



<b>MAALITYYPPI</b>	KORRO E on kaksikomponenttinen epoksihartsiin perustuva konepajapohja.
<b>KÄYTTÖ</b>	Käytetään suihkupuhdistetun teräspinnan väliaikaiseen suojaukseen.
<b>ERIKOISOMINAISUUDET</b>	KORRO E:llä on hyvä päällemaalattavuus kaikilla maalityypeillä lukuunottamatta sinkkipolymaaleja.  Maalista on saatavana Det Noske Veritasin, Lloyds Register of Shipping ja Germanischer Lloydin hitsaushyväksynnot sekä Työterveyslaitoksen lausunto.  KORRO E kestää hyvin lämpöä, liuotteita ja öljyjä. Öljynkestävyydestä on erillinen lausunto.

**TEKNISET TIEDOT**

<b>Sekoitusuhde</b>	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): KORRO E HARDENER tai KORRO E-01 HARDENER. Erikoiskovete KORRO E-01 HARDENER eri liuotinkoostumuksella.	2 tilavuusosaa 1 tilavuusosa
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	48 h	
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	33 ±2 tilavuus-%	
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	n. 600 g/l	
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	n. 620 g/l	
<b>Suosittelava kalvonpaksuus ja riittoisuus</b>	Tyypillistä teoreettista 18 µm:n kuivakalvon paksuutta vastaa 55 µm:n märkäkalvon paksuus sileälle pinnalle maalattuna, jolloin teoreettinen riittoisuus on 18,2 m <sup>2</sup> /l, ks. standardia SFS-EN 10238. Käytännössä on todettu riittoisuuden sinkkopuhdistetulla pinnalla olevan 8 - 13 m <sup>2</sup> /l välillä.	
<b>Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH</b> - pölykuiva (ISO 9117-3:2010) - kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012)	1 - 2 min kuluttua 3 min kuluttua	
<b>Päällemaalattavissa</b>		

pinnan lämpötila	itsellään tai soveltuvilla pohjamaaleilla	
	min.	max.
<b>+10°C</b>	20 h kuluttua	-
<b>+23°C</b>	10 h kuluttua	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

<b>Ohenne</b>	TEKNOSOLV 9514 (helposti syttyvä)
<b>Välineiden pesu</b>	TEKNOSOLV 9514 tai TEKNOSOLV 9506
<b>Kiilto</b>	Himmeä
<b>Värisävyt</b>	Harmaa, punainen ja keltainen
<b>VAROITUSMERKINTÄ</b>	Katso käyttöturvallisuustiedote.

**Käännä**

---

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsittely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Pinnoilta poistetaan ruosteen ja valssihilseen poistoa vaikeuttavat epäpuhtaudet höyry- tai kuumavesipesulla tai kaasuliekillä kuumentamalla, jonka jälkeen pinnat sinkopuhdistetaan sinkolinjoissa esikäsittelyasteeseen Sa 2½.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

### Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

### Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +10°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

### Maalaus

Maali levitetään mahdollisimman tasaisesti. Paras tulos saavutetaan ilmattomalla ruiskulla varustetulla maalausautomaatilla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,018 - 0,026".

### LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.

---



FI\_89\_Tuoteseloste.pdf