

TEKNODUR COMBI 3560-78

high-solid polyuretaanimaali

| | |
|----------------------------|---|
| MAALITYYPPI | TEKNODUR COMBI 3560-78 on kaksikomponenttinen, polyaspartic-pohjainen high-solid polyuretaanimaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts. |
| KÄYTTÖ | Käytetään sääräsitukseen tarkoitettussa polyuretaanijärjestelmässä. Ruosteenestopigmentoituna maali soveltuu 1-kerrosmaalaukseen metallipinnoilla. |
| ERIKOISOMINAISUUDET | Maali muodostaa kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä. Soveltuu nopean kovettumisensa ansiosta erinomaisesti 2K-maalauksinjoihin, joissa vaaditaan tuotteiden nopeaa läpimenoa. |

TEKNISET TIEDOT

| | | | |
|---|--|---------------------------------|--|
| Sekoitusuhde | Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNODUR HARDENER 7227 | 3 tilavuusosaa 1 tilavuusosa | |
| Käyttöaika, +23 °C | 15 min | | |
| Kuiva-ainepitoisuus | 74 ±2 tilavuus-% | | |
| Kiintoainepitoisuus | n. 1210 g/l | | |
| Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC) | n. 240 g/l | | |
| Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus | Kuivakalvo (µm) | Märkäkalvo (µm) | Teoreettinen riittoisuus (m ² /l) |
| | 80 | 108 | 9,2 |
| | 120 | 162 | 6,2 |
| | 160 | 216 | 4,6 |

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 120 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 40 min kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 50 min kuluttua
- läpikuiva (ISO 9117-1:2009) 1 h kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 120 µm)

| pinnan lämpötila | itsellään | |
|------------------|--------------|---------------|
| | min. | max.* |
| +5°C | 8 h kuluttua | 24 h kuluttua |
| +23°C | 1 h kuluttua | 8 h kuluttua |

* Maksimi päällemaalauksenväliäika ilman karhennusta.

| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Ohenne | Vakio-ohenne: TEKNOSOLV 9526 |
| Välineiden pesu | TEKNOCLEAN 6496 |
| Kiilto | Kiiltävä |
| Värisävyt | Sopimuksen mukaan. |
| VAROITUSMERKINTÄ | Katso käyttöturvallisuustiedote. |

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiiliksi suositellaan karheaa (vertailukappale "G") SFS-ISO 8503-2 (G). Ohutlevypinta esikäsitellään esim. fosfatoinnilla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa tai pestä alkoholilla (isopropanoli) tai emulgoivalla pesulla. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisy-suihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknosin kanssa.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENZA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisy-suihkupuhdistuksella (AISaS) tai hiomalla.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Ennen komponenttien yhdistämistä sekoitetaan muoviosa tasalaatuiseksi. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalaus

Pohjamaaliksi soveltuvat TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNODUR PRIMER 3411, TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788, TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780, TEKNOZINC 80 SE ja TEKNOZINC 90 SE.

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9526:lla tai nopealla ohenteella TEKNOSOLV 1129:llä.

Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Suosittelava levitysmenetelmä on ruiskumaalaus ilmattomalla tai hajotusilmaruiskulla. Sopiva ilmattoman ruiskun suutin on 0,013 - 0,017".

Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalin omalla ohenteella.

Maalaukseen suositellaan kaksikomponenttiruiskua.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalauksen ja maalin kuivumisen aikana ilman ja maalattavan pinnan on oltava vähintään -5°C, ja maalin lämpötilan yli +15°C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana. Pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmamaalarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

LISÄTIETOJA

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten koveteosa on säilytettävä suljetussa astiassa ja kuivissa sisätiloissa. Kovetteen varastointiaika on rajoitettu.

Avattu kovetepurkki tulee käyttää kahden viikon kuluessa.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalauksesta, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_1379_Tuoteseloste.pdf