



TUOTESELOSTE 1360

14 28.06.2019

TEKNODUR COMBI 3560-75

high-solid polyuretaanimaali

MAALITYYPPI

TEKNODUR COMBI 3560-75 on kaksikomponenttinen, polyaspartic-pohjainen high-solid polyuretaanimaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.

KÄYTTÖ

Käytetään sääräsitukseen tarkoitettussa polyuretaanijärjestelmässä. Ruosteenestopigmentoituna maali soveltuu 1-kerrosmaalaukseen metallipinnoilla.

ERIKOISOMINAISUUDET

Maali muodostaa kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä. Soveltuu nopean kovettumisensa ansiosta erinomaisesti 2K-maalauksinjoihin, joissa vaaditaan tuotteiden nopeaa läpimenoa.

Värisävyllä Munsell No. 75 60° kiilto on 50-60.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde

Muoviosaa (Comp. A):

3 tilavuusosaa

Kovetetta (Comp B): TEKNODUR HARDENER 7227

1 tilavuusosa

Käyttöaika, +23 °C

15 min

Kuiva-ainepitoisuus

74 ±2 tilavuus-%

Kiintoainepitoisuus

n. 1250 g/l

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)

n. 230 g/l

Suositeltava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus

Kuivakalvo (µm)

Märkäkalvo (µm)

Teoreettinen riittoisuus (m²/l)

80

108

9,2

120

162

6,2

200

270

3,7

Käytännön riittoisuus

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 120 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)

40 min kuluttua

- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012)

50 min kuluttua

- läpikuiva (ISO 9117-1:2009)

1 h kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 120 µm)

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+5°C	8 h kuluttua	24 h kuluttua
+23°C	1 h kuluttua	8 h kuluttua

Ohenne

TEKNOSOLV 9526 tai TEKNOSOLV 1129

Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496 tai TEKNOSOLV 6220

Kiilto

Puolikiiltävä

Värisävyt

Sopimuksen mukaan.

VAROITUSMERKINTÄ

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiiliksi suositellaan karheaa (vertailukappale "G") SFS-ISO 8503-2 (G). Ohutlevypinta esikäsitellään esim. fosfatoinnilla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisy-suihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekk. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENZA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisy-suihkupuhdistuksella (AlSaS) tai hiomalla.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Ennen komponenttien yhdistämistä sekoitetaan muoviosa tasalaatuiseksi. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.
Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9526:lla tai nopealla ohenteella TEKNOSOLV 1129:llä.
Yleisohenteita ja tinnereitä ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.
Suositeltava levitysmenetelmä on ruiskumaalaus ilmattomalla tai hajotusilmaruiskulla. Sopiva ilmattoman ruiskun suutin on 0,013 - 0,017".
Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalin omalla ohenteella.
Maalaukseen suositellaan kaksikomponenttiruiskua.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalaukseen ja maalin kuivumisen aikana ilman ja maalattavan pinnan on oltava vähintään -5°C, ja maalin lämpötilan yli +15°C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana. Pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaman käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

LISÄTIETOJA

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten koveteosa on säilytettävä suljetussa astiassa ja kuivissa sisätiloissa. Kovetteen varastointiaika on rajoitettu.

Avattu kovetepurkki tulee käyttää kahden viikon kuluessa.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalauksesta, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknoksen tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1360_Tuoteseloste.pdf