

TEKNODUR COMBI 3560-19

polyuretaanimaali

MAALITYYPPI	TEKNODUR COMBI 3560-19 on kaksikomponenttinen, polyaspartic-pohjainen polyuretaanimaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.
KÄYTTÖ	Käytetään sääräsitukseen tarkoitettussa polyuretaanijärjestelmässä. Ruosteenestopigmentoitu maali soveltuu 1-kerrosmaalaukseen metallipinnoilla.
ERIKOISOMINAISUUDET	Maali muodostaa kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä. Kun pintamaaliilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0290 polyuretaanilakalla.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A): Kovetta (Comp B): TEKNODUR HARDENER 7226	3 tilavuusosaa 1 tilavuusosa
Käyttöaika, +23 °C	15 min	
Kuiva-ainepitoisuus	92 ±2 tilavuus-%	
Kiintoainepitoisuus	n. 1700 g/l	

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 60 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
	80	86	11,5
	120	130	7,7
	200	217	4,6

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus
Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 120 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 40 min kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 1 h 15 min kuluttua
- läpikuiva (ISO 9117-1:2009) 2 h kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 120 µm)

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.*
+5°C	12 h kuluttua	24 h kuluttua
+23°C	2 h kuluttua	8 h kuluttua

* Maksimi päällemaalausväli aika ilman karhennusta.

Ohenne	TEKNOSOLV 9526
Välineiden pesu	TEKNOCLEAN 6496
Kiilto	Kiiltävä
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
VAROITUSMERKINTÄ	Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiilin tulee olla karhea (vertailukappale "G") SFS-ISO 8503-2 (G). Ohutlevypinta esikäsitellään esim. fosfatoinnilla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa tai pestä alkoholilla (isopropanoli) tai emulgoivalla pesulla. Vauriokohtien esikäsitely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisy-suihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkia. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknosin kanssa.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENZA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisy-suihkupuhdistuksella (AISaS) tai hiomalla.

Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Ennen komponenttien yhdistämistä sekoitetaan muoviosa tasalaatuiseksi. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti. Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9526:lla tai nopealla ohenteella TEKNOSOLV 1129:llä. Yleisohenteita ja tinnereitä ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat koveteen kanssa. Suositeltava levitysmenetelmä on ruiskumaalaus ilmattomalla tai hajotusilmaruiskulla. Sopiva ilmattoman ruiskun suutin on 0,011 - 0,017". Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalin omalla ohenteella.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana ilman ja maalattavan pinnan on oltava vähintään -5°C, ja maalin lämpötilan yli +15°C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana. Pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

LISÄTIETOJA

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten koveteosa on säilytettävä suljetussa astiassa ja kuivissa sisätiloissa. Koveteen varastointiaika on rajoitettu.

Avattu kovetepurkki tulee käyttää kahden viikon kuluessa.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maali tuotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1486_Tuoteseloste.pdf