

TEKNODUR COMBI 3430

polyuretaanimaali

MAALITYYPPI	TEKNODUR COMBI 3430 on kaksikomponenttinen, niukkaliuotteinen ruosteenestopigmentoitu polyuretaanimaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.		
KÄYTTÖ	Käytetään ns. yksikerrosmaalina. Maalia voidaan käyttää myös pintamaalina polyuretaanijärjestelmissä. Soveltuu käytettäväksi teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille. Maali soveltuu käytettäväksi useilla eri alustoilla sekä useille hyvin alustassa kiinni oleville vanhoille maalipinnoille.		
ERIKOISOMINAISUUDET	Maali muodostaa kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä. Kun pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kestoa, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0250 tai 0290 polyuretaanilakalla. Versio TEKNODUR COMBI 3430-09 täyttää ruotsalaisessa standardissa SSG 1026-TB asetetut vaatimukset.		
HYVÄKSYNNÄT	Marine Equipment Directiven (2014/90/EU) mukaiset Quality-System Approval (Module D) numero EUFI29-19001263-MED ja EC Type-Examination Certificate (Module B) numero VTT-C-12041-15-17.		
TEKNISET TIEDOT			
Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNODUR HARDENER 7230		6 tilavuusosaa 1 tilavuusosa
Käyttöaika, +23 °C	1½ h		
Kuiva-ainepitoisuus	3430-02: 61 ±2 tilavuus-% 3430-05: 61 ±2 tilavuus-% 3430-09: 58 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	3430-02: n. 1120 g/l 3430-05: n. 1120 g/l 3430-09: n. 920 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	3430-02: n. 350 g/l 3430-05: n. 350 g/l 3430-09: n. 380 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
	80	131-138	7,2-7,6
	100	164-172	5,8-6,1
	120	197-207	4,8-5,1
Käytännön riittoisuus	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun. Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruisikutuksesta.		
Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)	- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 45 min kuluttua - kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 5 h kuluttua - täysin kovettunut 7 d kuluttua		
Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)			
	itsellään		
pinnan lämpötila	min.	max.*	
+5°C	20 h kuluttua	18 kk tai Pidennetty**	
+23°C	4 h kuluttua	18 kk tai Pidennetty**	
* Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi. Mikäli päällemaalausväli aika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalausta. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin. ** Maksimi päällemaalausväli aikaa voidaan pidentää tietyissä tapauksissa. Saadaksesi selville, onko pidentetty päällemaalausväli aika mahdollinen, ota kirjallisesti yhteyttä Teknoksen edustajaan.			
Mikäli käytetään muita kuin yllämainittuja pintamaaleja, ota yhteyttä Teknoksen edustajaan päällemaalaus suosituksia varten.			
Ohenne	Vakio-ohenne: TEKNOSOLV 9504, TEKNOSOLV 9524, TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 tai TEKNOSOLV 6220		
Välineiden pesu	TEKNOCLEAN 6496		
Kiilto	3430-02: puolihimmeä 3430-05: puolikiiltävä 3430-09: kiiltävä		
Värisävyt	Maali kuuluu Teknomix-sävytysjärjestelmän piiriin.		

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitteleminen**

Maalattavilta pinoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säätörasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AlSaS) tai hiomalla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteily tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9504:llä (normaali ohenne), TEKNOSOLV 9524:llä (hidas ohenne), TEKNOSOLV 9526:lla, TEKNOSOLV 6220:lla tai TEKNOSOLV 9521:llä.

Yleisohenteita ja tinnereitä ei voi käyttää, koska ne reagoivat kovetteen kanssa.

Suosittelava levitysmenetelmä on ruiskumaalaus ilmattomalla tai hajotusilmaruiskulla. Sopiva ilmatton ruiskun suutin on 0,013 - 0,017".

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalin omalla ohenteella.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyyks ilmoitetaan etiketissä. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa.

Avattu kovetepurkki tulee käyttää kahden viikon kuluessa.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maali tuotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknoksen tuoteselosteista, käytöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_1144_Tuoteseloste.pdf