



TEKNODUR PRIMER 3411

polyuretaanipohjamaali

MAALITYYPPI	TEKNODUR PRIMER 3411 on kaksikomponenttinen, niukkaliuotteinen polyuretaanipohjamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.
KÄYTTÖ	TEKNODUR PRIMER 3411 on korkealuokkainen ja monikäyttöinen pohjamaali teräs-, sinkki ja alumiinipinnoille.
ERIKOISOMINAISUUDET	TEKNODUR PRIMER 3411 on korkeakuiva-aineinen pohjamaali, joka muodostaa tiiviin ja tasaisen maalikalvon. Se käy pohjustuksena vaativaankin pintamaalaukseen.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNODUR HARDENER 7231	8 tilavuusosaa 1 tilavuusosa	
Käyttöaika, +23 °C	1½ h		
Kuiva-ainepitoisuus	56 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	n. 1095 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 400 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkälkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
	60	107	9,3
	100	178	5,6

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 20 min kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 4 h kuluttua
- lämpökuivaus 60°C / 1 h

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)

pinnan lämpötila	itsellään, TEKNODUR- tai TEKNODUR COMBI-sarjan pintamaaleilla	
	min.	max.
+5°C	20 h kuluttua	-
+23°C	4 h kuluttua	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne	Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 9526 (aromaattivapaa).
Välineiden pesu	TEKNOCLEAN 6496
Kiilto	Puolihihmeä
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
VAROITUSMERKINTÄ	Katso käyttöturvallisuustiedote.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuuhdistuksella (AISaS) tai hiomalla.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa.

Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohja

Tarvittaessa soveltuu KORRO E epoksikonepajapohja.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Käytettäessä maalia hiontamaalina se ohennetaan (hajotusilmaruisku) 10 - 20 % TEKNOSOLV 9521:llä tai TEKNOSOLV 9526:lla. Halutusta kalvonpaksuudesta riippuen ruiskutetaan 1 - 2 maalikerrosta, jolloin kuivakalvonpaksuudeksi tulee n. 40 - 100 µm. Kuivumisen jälkeen pinta voidaan hioa (kuivahionta P280/P320, vesihionta P600/P800).

Maali levitetään hajotusilmaruiskulla, ilmattomalla ruiskulla tai siveltimellä. Ilmattoman ruiskun suutin 0,013 - 0,018".

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitua kehittyä painetta.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten koveteosa on säilytettävä suljetussa astiassa ja kuivissa sisätiloissa. Koveteen varastointiaika on rajoitettu.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjevoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuudessa oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknoksen tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1479_Tuoteseloste.pdf