

# INERTA MASTIC

## epoksinnoite

<b>MAALITYYPPI</b>	INERTA MASTIC on kaksikomponenttinen niukkaluotteinen epoksireaktiomaali.
<b>KÄYTTÖ</b>	Käytetään teräspintojen korjausmaalaukseen maalausjärjestelmissä K41, K46, K56 ja K60 kun ympäristöolosuhteet eivät salli suihkupuhdistusta, tai sivellinmaalauksessa haluttaessa kertamaalauksella tiivis suojaus. Soveltuu myös konepajamaalaukseen.
<b>ERIKOISOMINAISUUDET</b>	Hyvä tarttuvuus teräsharjattuun teräspintaan. Hyvä kemikaalin- ja vedenkestävyys. Pintamaalien tarttuvuus INERTA MASTIC -pintaan on hyvä. Tuotteelle on saatavissa ns. WINTER-kovete INERTA MASTIC WINTER HARDENER, jota käytetään maalattaessa alle +10°C:n lämpötiloissa.  Tuotteessa voidaan käyttää myös pidemmän päällemaalausajan mahdollistavaa INERTA MASTIC-01 HARDENER kovettajaa. Tarkemmat tekniset tiedot löytyvät tuoteselosteesta INERTA MASTIC-01 HARDENER.

**TEKNISET TIEDOT**

<b>Sekoitusuhde</b>	Muoviosaa (Comp. A):	2 tilavuusosaa	
	Kovetetta (Comp.B):	1 tilavuusosa	
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	käyttöaika käytettäessä <u>vakiokovetetta</u>	käyttöaika käytettäessä <u>WINTER-kovetetta</u>	
	2 h	2 h	
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	80 ±2 tilavuus-% vakiokoveteella INERTA MASTIC HARDENER 75 ±2 tilavuus-% WINTER-koveteella INERTA MASTIC WINTER HARDENER.		
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	n. 1200 g/l		
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	n. 210 g/l		
<b>Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus</b>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)
	120	150	6,7 vakiokoveteella
	120	160	6,3 WINTER-koveteella
	160	200	5,0 vakiokoveteella
	160	213	4,7 WINTER-koveteella

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

<b>Käytännön riittoisuus</b>	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.
<b>Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH</b>	
- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)	käytettäessä vakiokovetetta / käytettäessä WINTER-kovetetta
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012)	4 h / 3 h
	6 h / 5 h

**Päällemaalausväliajat**

**Pintamaalauksessa on tarkistettava pintamaalin alin käyttölämpötila ko. pintamaalin tuoteselosteesta.**  
**\* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.**

**Päällemaalausväliajat käytettäessä VAKIOKOVETETTA:**

pinnan lämpötila	itsellään		TEKNOPLAST -pintamaaleilla, INERTA 50:llä tai TEKNOCHLOR 90:llä		TEKNODUR 0050:llä		muilla TEKNODUR -pintamaaleilla	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10°C	1 d	7 d	1 d	7 d	1 d	7 d	1 d	7 d
+23°C	6 h	2 kk kuluttua	6 h	7 d	6 h	2 kk kuluttua	6 h	7 d

**Päällemaalausväliajat käytettäessä WINTER -KOVETETTA:**

pinnan lämpötila	itsellään		TEKNOPLAST -pintamaaleilla, INERTA 50:llä tai TEKNOCHLOR 90:llä		TEKNODUR 0050:llä		muilla TEKNODUR -pintamaaleilla	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
-5°C	2 d	14 d						
0°C	28 h	7 d						
+10°C	16 h	7 d	16 h	7 d	20 h	7 d	20 h	7 d
+23°C	4 h	2 kk kuluttua	4 h	7 d	6 h	2 kk kuluttua	6 h	7 d

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

<b>Ohenne, välineiden pesu</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Kiilto</b>	Puolihimmeä
<b>Värisävyt</b>	Alumiini ja valkoinen. Muita sävyjä tilauksesta.
<b>VAROITUSMERKINTÄ</b>	Katso käyttöturvallisuustiedote.

**Käännä**

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsitteleminen**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaali-kohtaisesti seuraavasti:

**TERÄSPINNAT:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

**SINKKIPINNAT:** Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknosin kanssa.

Mikäli sinkkipintoja on tarvetta maalata alhaisissa lämpötiloissa, suosittelemme kovetteena käytettäväksi INERTA MASTIC WINTER-01 HARDENERia.

**YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT:** Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteleminen tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti. Paljastuneilta teräspinnoilta poistetaan ruoste esikäsitteilyasteeseen St 2 (SFS-ISO 8501-1).

Vaihtoehtona kuivapuhdistukselle voidaan käyttää korkeapainevesisuihkutusta paineella yli 70 MPa ehjälle, hyvin kiinnipysyvälle maalille ja / tai teräkselle. Ehjä maalipinta tulee olla karhea vesisuihkupuhdistuksen jälkeen. Teräspinnan puhtausasteen tulee olla Wa 2 (ISO 8501-4:2006) tai erittelyn mukainen. Pikaruostumisaste saa olla käsittelyn jälkeen enintään M (ISO 8501-4:2006) ennen maalausta.

Esikäsitteily paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta liikaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

**Konepajapohja**

Tarvittaessa soveltuvat KORRO E epoksikonepajapohja, KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohja ja KORRO SS sinkkilikaattikonepajapohja.

**Komponenttien sekoitus**

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

**Maalausolosuhteet**

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Käytettäessä vakiokovetetta tulee maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana ilman, maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +10°C. Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen. INERTA MASTIC WINTER HARDENER -kovetetta käytettäessä maalattavan pinnan ja ilman alin lämpötila on -5°C. Maalin lämpötilan on oltava yli + 15°C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana. Maalattavalla pinnalla ei saa olla jäätä.

**Maalaus**

Maali levitetään maalausharjalla tai telalla. Suihkupuhdistetuilla pinnoilla voidaan käyttää myös ilmatonta ruiskua. Sopiva ilmattoman ruiskun suutin on 0,015 - 0,021".

Maalausvälineet pestään välittömästi käytön jälkeen TEKNOSOLV 9506:lla.

Maalia voidaan käyttää myös yksinään ilman pintamaalausta.

**LISÄTIETOJA**

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriotuloksiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.

---



FI\_212\_Tuoteseloste.pdf