

# TEKNOPOX AQUA PRIMER 3

## epoksipohjamaali

**MAALITYYPPI**

TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 on vesiohenteinen, kaksikomponenttinen epoksipohjamaali metallipinnoille. Maali sisältää tehokkaita, lyijy- ja kromaattivapaita korroosionestopigmenttejä.

**KÄYTTÖ**

Käytetään suihkupuhdistettujen teräspintojen pohjamaalina mekaanista ja kemiallista rasitusta kestävässä maalausjärjestelmissä K1 ja K16.  
Maali soveltuu myös alumiinipinnoille, haponkestäville teräspinnoille sekä sinkki- ja ohutlevypinnoille. Soveltuu pintamaalattavaksi kaikilla maalityypeillä.

**TEKNISEET TIEDOT**
**Sekoitusuhde**

Muoviosaa (Comp. A): 1 tilavuusosa  
Kovetetta (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1 tilavuusosa  
tai  
Kovetetta (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02

**Käyttöaika, +23 °C**

TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 kovetteella 1½ h,  
TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 kovetteella 1 h

**Kuiva-ainepitoisuus**

45 ±2 tilavuus-%  
MIOX: 47 ±2 tilavuus-%

**Kiintoainepitoisuus**

n. 680 g/l  
MIOX: n. 890 g/l

**Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)**

n. 40 g/l  
MIOX: n. 30 g/l

**Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus**

Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)
60	133	7,5
80	178	5,6
120	267	3,7
MIOX:		
60	127	7,8
80	170	5,9
120	255	3,9

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

**Käytännön riittoisuus**

Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruisikutuksesta.

**Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)**
**- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)**

TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 kovetteella 2 h,  
TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 kovetteella 50 min

**- kosketuskuiva (DIN 53150:1995)**

TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 kovetteella 10 h,  
TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 kovetteella 5 h

**Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)**

pinnan lämpötila	itsellään, TEKNOPLAST 50:llä, TEKNOPLAST HS 150:llä tai INERTA 50:llä		TEKNOPOX AQUA 0350:llä, TEKNOPOX AQUA 0360:llä tai TEKNODUR AQUA- ja TEKNODUR -sarjan pintamaaleilla	
	min.	max.*	min.	max.*
<b>+15°C</b>	1 d kuluttua	6 kk kuluttua	2 d kuluttua	1 kk kuluttua
<b>+23°C</b>	4 h kuluttua	6 kk kuluttua	4 h kuluttua	1 kk kuluttua

\* Maksimi päällemaalausväli aika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

**Ohenne, välineiden pesu**

Vesi

**Kiilto**

Puolihimmeä

**Värisävyt**

Punainen ja harmaa  
Saatavana myös MIOX-pigmentoituina

**VAROITUSMERKINTÄ**

Katso käyttöturvallisuustiedote.

**Käännä**

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsitteily**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalkohtaisesti seuraavasti:

**TERÄSPINNAT:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

**SINKKIPINNAT:** Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknosin kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

**ALUMIINIPINNAT:** Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AISaS) tai hiomalla.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

**Konepajapohja**

Tarvittaessa soveltuvat KORRO E epoksikonepajapohja, KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohja ja KORRO SS sinkkisiiliakaattikonepajapohja.

**Komponenttien sekoitus**

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä. SEKOITETTUA MAALIA EI SAA KÄYTTÄÄ KÄYTTÖAJAN MENTYÄ UMPEEN.

**Maalausolosuhteet**

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalauksien ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla vähintään +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %.

Maalin liian nopean alkukuivumisen välttämiseksi tulee ilman suhteellisen kosteuden erityisesti ruiskumaalattaessa olla yli 30 %.

**Maalaus**

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua jossa on hajotussuuttimistö. Ilmaton ruiskun suutin 0,013 - 0,018". MIOX-pigmentoidulle maalille suutin on 0,015 - 0,019" ja suodatin 0,315 mm (50 mesh). Maali ruiskutetaan tasaisesti vaadittuun kalvonpaksuuteen. Erityistä huomiota tulee kiinnittää reunojen, kulmien ja hitsausaumojen maalaukseen. Pienehköt alueet voidaan maalata myös siveltimellä, mutta tällöin joudutaan maalaamaan ylimääräinen kerta vaaditun kalvopaksuuden saavuttamiseksi.

**LISÄTIETOJA**

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

EI SAA JÄÄTYÄ

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalauksesta, koska se on suuresti riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuustieteessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI\_621\_Tuoteseloste.pdf