

# INERTA PRIMER 5

## epoksipohjamaali

<b>MAALITYYPPI</b>	INERTA PRIMER 5 on kaksikomponenttinen liuoteohenteinen epoksipohjamaali.
<b>KÄYTTÖ</b>	Käytetään pohjamaalina kemiallista rasiusta kestävässä epoksijärjestelmissä K27 ja K29 teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoilla. Soveltuu välimaaliksi sinkkiepoksi- ja sinkkisilikaattimaalipinnoille ja pohjamaaliksi TEKNODUR polyuretaanipintamaalien alle.
<b>ERIKOISOMINAISUUDET</b>	Maali kestää kulutusta, öljyä, rasvoja ja vettä sekä pintamaalattuna kemikaaleja. Maali täyttää ruotsalaisessa standardissa SS 185201 asetetut vaatimukset. Maali sisältää sinkkifosfaattia.

### TEKNISET TIEDOT

<b>Sekoitusuhde</b>	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): INERTA PRIMER 5 HARDENER	4 tilavuusosaa 1 tilavuusosa	
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	8 h		
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	55 ±2 tilavuus-%		
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	n. 1000 g/l		
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	n. 430 g/l		
<b>Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus</b>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)
	60	109	9,2
	80	145	6,9
	100	180	5,5

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

**Käytännön riittoisuus** Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruisikutuksesta.

#### Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 1 h kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 3 h kuluttua

#### Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)

pinnan lämpötila	itsellään tai TEKNODUR 0050:illä		INERTA 50:illä tai TEKNOPLAST 50:illä		muilla TEKNODUR-pintamaaleilla tai TEKNODUR PRIMER 5:illä	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
<b>+10°C</b>	12 h kuluttua	18 kk tai pidennetty**	12 h kuluttua	6 kk kuluttua	12 h kuluttua	7 d kuluttua
<b>+23°C</b>	4 h kuluttua	18 kk tai pidennetty**	4 h kuluttua	6 kk kuluttua	4 h kuluttua	3 d kuluttua

\* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

\*\* Maksimi päällemaalausväliaikaa voidaan pidentää tietyissä tapauksissa. Saadaksesi selville, onko pidennetty päällemaalausväliaika mahdollinen, ota kirjallisesti yhteyttä Teknoksen edustajaan.

Mikäli käytetään muita kuin yllämainittuja pintamaaleja, ota yhteyttä Teknoksen edustajaan päällemaalaus-suosituksia varten.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

<b>Ohenne, välineiden pesu</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Kiilto</b>	Himmeä
<b>Värisävyt</b>	Punainen, keltainen, harmaa ja valkoinen
<b>VAROITUSMERKINTÄ</b>	Katso käyttöturvallisuustiedote.

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsitteleminen**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

**TERÄSPINNAT:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

**SINKKIPINNAT:** Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkia. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknosin kanssa.

Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

**ALUMIINIPINNAT:** Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AISaS) tai hiomalla.

**YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT:** Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteleminen tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteily paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta liikaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

**Konepajapohja**

Tarvittaessa soveltuvat KORRO E epoksikonepajapohja, KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohja ja KORRO SS sinkkisiikaattikonepajapohja.

**Komponenttien sekoitus**

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

**Maalausolosuhteet**

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +10°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

**Maalaus**

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti. Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9506:lla.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua koska vain sitä käyttäen saavutetaan kertakäsittelyllä suosituksen mukaiset kalvonpaksuudet. Sopiva ilmaton ruiskun suutin on 0,013 - 0,018". Paikkamaalauksessa ja pienissä kohteissa voidaan käyttää sivellintä.

**LISÄTIETOJA**

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.

---



FI\_87\_Tuoteseloste.pdf