

TEKNOZINC 90 SE A

sinkkiepoksimaali

MAALITYYPPI	TEKNOZINC 90 SE A on kaksikomponenttinen liuoteohenteinen epoksisinkkipölymaali.
KÄYTTÖ	Käytetään pohjamaalina polyuretaani-, kloorikautsu- ja epoksimaalausjärjestelmissä.
ERIKOISOMINAISUUDET	Suojaa tehokkaasti alusruostumiselta ja kestää säärasitusta myös ilman pintamaalausta. Maali täyttää sekä standardissa SFS-EN ISO 12944-5 että käsikirjassa Boverkets handbok om stålkonstruktioner (BSK99) esitetyt vaatimukset. Maali on hyväksytty käyttöön Skandinavian ydinvoimaloissa ja täyttää TBY vaatimukset (Pintakäsittelyn tekniset määräykset). Maalin sinkkipitoisuus on vähintään 90 p-% kuivassa maalikalvossa.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNOZINC 90 SE A HARDENER	5 tilavuusosaa 1 tilavuusosa	
Käyttöaika, +23 °C	16 h		
Kuiva-ainepitoisuus	53 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)		
Kiintoainepitoisuus	n. 2100 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 450 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
	40	75	13,2
	60	113	8,8

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli 100 µm:n kuivakalvonpaksuuteen.

Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.
------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 5 min kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 30 min kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään, INERTA PRIMER 5 A:lla tai INERTA 51 MIOX A:lla	
	min.	max.*
+10°C	6 h kuluttua	3 kk kuluttua
+23°C	1 h kuluttua	3 kk kuluttua

* Maksimi päällemaalausväli aika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu	TEKNOSOLV 9506
Kiilto	Himmeä
Värisävyt	Siniharmaa
VAROITUSMERKINTÄ	Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohja

Tarvittaessa soveltuvat KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohja ja KORRO SS sinkkisiikaattikonepajapohja.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +10°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalaus

Sinkkipölyn laskeutumisen estämiseksi on maalia sekoitettava työn aikana riittävän usein, n. puolen tunnin välein.

Maali levitetään siveltimellä tai ilmattomalla ruiskulla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,018 - 0,021" (kääntösuutin).

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1086_Tuoteseloste.pdf