



TEKNOZINC 50 SE

sinkkiepoksimaali

MAALITYYPPI	TEKNOZINC 50 SE on kaksikomponenttinen epoksisinkkipölymaali, joka sinkin lisäksi sisältää muita tehokkaita korroosionestopigmentejä.
KÄYTTÖ	Käytetään pohjamaalina polyuretaanimaalausjärjestelmissä K28, kloorikautsujärjestelmissä K4 ja epoksijärjestelmissä K22.
ERIKOISOMINAISUUDET	Suojaa tehokkaasti alusruostumiselta ja kestää säärasitusta myös ilman pintamaalausta. Maalattaessa alle +10°C:n lämpötiloissa käytetään kovetetta TEKNOZINC SE WINTER HARDENER (tuoteseloste nro 1885).

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER	5 tilavuusosaa 1 tilavuusosa
Käyttöaika, +23 °C	16 h	
Kuiva-ainepitoisuus	50 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)	
Kiintoainepitoisuus	n. 1500 g/l	
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 470 g/l	
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)
	40	80
	60	120
		Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
		12,5
		8,3

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli 100 µm:n kuivakalvonpaksuuteen.

Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruisutuksesta.
------------------------------	---

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)	5 min kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012)	30 min kuluttua
- täysin kovettunut	7 d kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

	itsellään, INERTA PRIMER 5:llä, TEKNOPLAST HS 150:llä, TEKNOPLAST PRIMER 3 :lla, TEKNOPLAST PRIMER 5:llä, TEKNOPLAST PRIMER 7:llä TEKNOPLAST PRIMER 3 WINTERillä, TEKNOCHLOR PRIMER 3:lla, INERTA 51 MIOXilla tai INERTA 51 MIOX WINTERillä	
pinnan lämpötila	min.	max.*
+10°C	6 h kuluttua	3 kk kuluttua
+23°C	1 h kuluttua	3 kk kuluttua

* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu	TEKNOSOLV 9506
--------------------------------	----------------

Kiilto	Himmeä
---------------	--------

Värisävyt	Siniharmaa
------------------	------------

VAROITUSMERKINTÄ	Katso käyttöturvallisuustiedote.
-------------------------	----------------------------------

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohja

Tarvittaessa soveltuvat KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohja ja KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohja.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +10°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Käytettäessä kovetetta TEKNOZINC SE WINTER HARDENER on maalattavan pinnan ja ilman lämpötilan oltava vähintään -5°C. Maalin lämpötilan on oltava yli +15°C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana. Maalattavalla pinnalla ei saa olla jäätä.

Maalaus

Sinkkipölyn laskeutumisen estämiseksi on maalia sekoitettava työn aikana riittävän usein, n. puolen tunnin välein.

Maali levitetään siveltimellä tai ilmatommalla ruiskulla. Ilmatoman ruiskun suutin 0,018 - 0,021" (kääntösuutin).

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja".

Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_729_Tuoteseloste.pdf