

# TEKNOPUR 320-800

## elastomeeripinnoite

**MAALITYYPPI** TEKNOPUR 320-800 on kaksikomponenttinen, liuotteeton elastomeeripinnoite. Pinnoite levitetään ruiskuttamalla. TEKNOPUR 320-800 perustuu puhtaaseen polyureaan.

**KÄYTTÖ** Käytetään bitumikattojen ja betonisten rakenteiden vesieristykseen ja pinnoitukseen.

**ERIKOISOMINAISUUDET** TEKNOPUR 320-800 kestää iskuja, kovaa kulutusta ja kemikaaleja sekä jatkuvaa vesiupotusta. Kovettuu myös -20°C:n lämpötilassa. Pinnoite kellastuu UV-valon vaikutuksesta. Haluttaessa värinsä säilyttävä pinta on pinnoite ylimaalattava esim. TEKNODUR 0090-polyuretaanimaalilla. Pinnoite levitetään tyypillisesti 2000 - 3000 µm:n kokonaispaksuuteen.

**HYVÄKSYNNÄT** Maali on CE-hyväksytty betonipintojen suojaamiseen. Lisätietoja: katso sivu 3, "CE-MERKINTÄ".

### TEKNISET TIEDOT

**Sekoitusuhde** Muoviosaa (Comp. B): 1 tilavuusosa  
Kovetetta (Comp. A): TEKNOPUR HARDENER 7247 1 tilavuusosa

**Geelitymisaika** n. 15 sekuntia

**Kuiva-ainepitoisuus** n. 100 tilavuus-%

**Kiintoainepitoisuus** n. 1100 g/l

**Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)** n. 0 g/l

**Käytännön riittoisuus** n. 0,3 - 0,5 m<sup>2</sup>/l

#### Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH

- kosketuskuiva n. 45 s kuluttua  
- yli käveltävissä n. 5 min kuluttua  
- täysin kovettunut n. 1 d kuluttua

#### Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
<b>0°C</b>	4 min kuluttua	24 h kuluttua
<b>+10°C</b>	2 min kuluttua	24 h kuluttua
<b>+23°C</b>	-	24 h kuluttua

**Välineiden pesu** TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481

**Kiilto** Kiiltävä

**Värisävyt** Vaalean harmaa, musta, ~RAL 7031

**VAROITUSMERKINTÄ** Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsitely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaali kohtaisesti seuraavasti:

**BITUMIPINNAT:** Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vauriokohtien esikäsitely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti. Vanhat bitumikermit on käsiteltävä pohjusteella ennen pinnoitusta. Pohjustus voidaan tehdä TEKNOPUR SEALER 100 tai TEKNOPUR SEALER 200 -polyuretaanilakalla.

**BETONIPINNAT:** Betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisena kosteutena tai 4 paino-% (by 45 / BLY 7).

Betonin pinnasta poistetaan tiivis sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella, hiomalla tai hiekkapuhalluksella. Hauraat, jauhomaiset lattiapinnat hiotaan siten, että saadaan esille kova, kiviainespitoinen betonikerros. Esikäsitelyn jälkeen sementtipöly imuroidaan tai harjataan pois. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

Pohjustuslakkaus tehdään TEKNOFLOOR PRIMER 310F tai TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoksilakalla tuoteselosteiden ohjeiden mukaisesti. Pohjustus voidaan tehdä myös TEKNOPUR SEALER 100 tai TEKNOPUR SEALER 200 -polyuretaanilakalla.

Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Yksityiskohtaisempia ohjeita saatavana erillisistä järjestelmäkuvauksista.

**Maalausolosuhteet**

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja pinnoituksen kuivumisen aikana tulee ilman ja pinnan lämpötilan olla yli -10°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 90%. Maalattavan pinnan lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

**Maalaus**

Maalaus tehdään kaksikomponenttiruiskulla, joka on varustettu lämmityksellä, esim. Graco Reactor tai PMC PHX-2. Komponentit sekoittuvat pistoolissa (esim. Graco Fusion AP tai PMC AP-2). Sekoituskammio ja suutin valitaan maalattavan kohteen mukaisesti. Suositeltava ruiskutusaine on 150-160 bar.

Kaksikomponenttiruiskutusta varten maalikomponentteja säilytetään ennen käyttöä +20 - 25°C:n lämpötilassa, jolloin komponentit ovat riittävän juoksevia syöttöpumppuja varten. Muoviosaa sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä tasalaatuisuuden varmistamiseksi.

Annostelupumpun suhteen tulee olla 1 : 1. Lämmittimet säädetään niin, että komponenttien lämpötila on +75 - +80 °C. Letkulämmittimet säädetään samaan lämpötilaan. Seoksen lämpötilan ruiskun suuttimessa tulee olla vähintään +70 °C.

Kalvonpaksuutta seurataan referenssilevyiltä kuivakalvonpaksuusmittarilla. Suositeltava kertakalvonpaksuus on 1500 µm. Tätä suuremmat kalvonpaksuudet rakennetaan vaiheittain antaen kalvon kovettua ja jäähtyä välillä. Pystypinnoilla kerrosvahvuus rakennetaan ruiskuttamalla useita limittäisiä kerroksia, jolloin pinnoite ehtii jäähmettyä valumattomaksi.

Sekoitussuhdetta valvotaan seuraamalla syöttöpumppujen painetta ja komponenttien menekkiä sekä mittaamalla kovettuneen pinnoitteen kovuutta (Shore A, ISO 868). Työssä noudatetaan kaksikomponenttiruiskua koskevia erikoisohjeita.

**LISÄTIETOJA**


Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa. Avattu purkki on suljettava huolellisesti käytön jälkeen ja se suositellaan käytettäväksi 3 d kuluessa avaamisesta. Tynnyrit on varustettava kuivausainepatruunalla.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

**Jatkuu...**

CE-MERKINTÄ

	
<b>0809</b>	
Teknos Oy Takkatie 3, PL 107 00371 Helsinki 20 Suoritusasoilmoitus nro 0042	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Pinnan suojaamiseen tarkoitetut tuotteet - Pinnoite Fysikaalinen kestävyys (5.1) Kemiallinen kestävyys (6.1) Kosteuden hallinta (2.2)	
Puristuslujuus	Luokka II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (liikennekuorma teräspyörillä)
Kulumiskestävyys	Vaatimus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatimus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys	Vaatimus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatimus: Halkeamia silloittavat tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Halkeamien silloituskyky	Luokka A5: silloitettun halkeaman leveys $> 2,5 \text{ mm}$ , $-10^\circ\text{C}$
Vesihöyryn läpäisevyys	Luokka I, $sd < 5 \text{ m}$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriotuloksiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI\_2342\_Tuoteseloste.pdf