

TEKNOPUR 300-800

elastomeeripinnoite

MAALITYYPPI	TEKNOPUR 300-800 on kaksikomponenttinen, liuotteeton elastomeeripinnoite. Pinnoite levitetään ruiskuttamalla. TEKNOPUR 300-800 perustuu puhtaaseen polyureaan.													
KÄYTTÖ	Käytetään bitumikattojen ja betonisten rakenteiden vesieristykseen ja kulutuskestoa vaativien pintojen, kuten kuljetusvaunujen, pinnoitukseen.													
ERIKOISOMINAISUUDET	<p>TEKNOPUR 300-800 kestää iskuja, kovaa kulutusta ja kemikaaleja sekä jatkuvaa vesiupotusta. Kovettuu myös -20°C:n lämpötilassa. Pinnoite kellastuu UV-valon vaikutuksesta. Haluttaessa värinsä säilyttävä pinta on pinnoite ylimaalattava esim. TEKNODUR-polyuretaanimaalilla. Pinnoite levitetään tyypillisesti 500 - 3000 µm:n paksuuteen.</p> <p>Paloluokka E_n lattiapinnoille. Kemikaaliupotuskohteisiin suositellaan Light grey -värisävyn käyttöä.</p>													
HYVÄKSYNNÄT	Tuote on CE-hyväksytty betonipintojen suojaamiseen. Lisätietoja: katso sivu 3, "CE-MERKINTÄ".													
TEKNISET TIEDOT														
Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. B): Kovetetta (Comp. A): TEKNOPUR HARDENER 7245		1 tilavuusosa 1 tilavuusosa											
Geeliytymisaika	n. 5 sekuntia													
Kuiva-ainepitoisuus	n. 100 tilavuus-%													
Kiintoainepitoisuus	n. 1120 g/l													
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 0 g/l													
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)											
	2000	2000	0,5											
	3000	3000	0,3											
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.													
Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH	- kosketuskuiva n. 12 s kuluttua - yli käveltävissä n. 40 s kuluttua - täysin kovettunut n. 1 d kuluttua													
Päällemaalattavissa	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">pinnan lämpötila</th> <th colspan="2">itsellään</th> </tr> <tr> <th>min.</th> <th>max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>2 min kuluttua</td> <td>24 h kuluttua</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>-</td> <td>24 h kuluttua</td> </tr> </tbody> </table>			pinnan lämpötila	itsellään		min.	max.	+10°C	2 min kuluttua	24 h kuluttua	+23°C	-	24 h kuluttua
pinnan lämpötila	itsellään													
	min.	max.												
+10°C	2 min kuluttua	24 h kuluttua												
+23°C	-	24 h kuluttua												
Välineiden pesu	TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481													
Kiilto	Kiiltävä													
Värisävyt	Black, Tile Red, RAL 1023, RAL 7031, Light grey ja turvallisuuskeltainen värisävy RAL 1003. Muita sävyjä sopimuksen mukaan.													
VAROITUSMERKINTÄ	Katso käyttöturvallisuustiedote.													

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitteleminen**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiiliin tulee olla vähintään karhea (vertailukappale "G"). Katso standardi SFS-ISO 8503-2 (G).

Pohjustus tehdään TEKNODUR PRIMER 8-00 polyuretaanipohjamaalilla tai TEKNOMASTIC 80 PRIMER epoksipohjamaalilla tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

BITUMIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vauriokohtien esikäsitteleminen tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Pohjustus tehdään TEKNOPUR SEALER 200-00 polyuretaanilakalla tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

BETONIPINNAT: Betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisena kosteutena tai 4 paino-% (by 45 / BLY 7).

Betonin pinnasta poistetaan tiivis sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella, hiomalla tai hiekkapuhalluksella. Hauraat, jauhomaiset lattiapinnat hiotaan siten, että saadaan esille kova, kiviainespitoinen betonikerros. Esikäsitteilyn jälkeen sementtipöly imuroidaan tai harjataan pois. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

Pohjustus tehdään TEKNOPUR SEALER 200-00 polyuretaanilakalla tai TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoksilakalla tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokaasitteleminen.

Yksityiskohtaisempia ohjeita saatavana erillisistä järjestelmäkuvaavista.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja pinnoituksen kuivumisen aikana tulee ilman ja pinnan lämpötilan olla yli -10°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 90%. Maalattavan pinnan lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalaus

Pystypinnoille:

Pystypinnoilla kerrosvahvuus rakennetaan ruiskuttamalla useita limittäisiä kerroksia, jolloin alle jäävä pinnoite ehtii jähmettyä valumattomaksi.

Maalaus tehdään kaksikomponenttiruiskulla, joka on varustettu lämmityksellä, esim. Graco Reactor tai PMC PHX-2.

Komponentit sekoittuvat pistoolissa (esim. Graco Fusion AP tai PMC AP-2). Sekoituskammio ja suutin valitaan maalattavan kohteen mukaisesti. Suositeltava ruiskutusaine on 150-160 bar.

Kaksikomponenttiruiskutusta varten maalikomponentteja säilytetään ennen käyttöä +20 - 25°C:n lämpötilassa, jolloin komponentit ovat riittävän notkeita syöttöpumppuja varten. Muoviosaa sekoitetaan ennen käyttöä tasalaatuisuuden varmistamiseksi.

Annostelupumpun suhteen tulee olla 1 : 1. Lämmittimet säädetään niin, että komponenttien lämpötila on +75 - +80 °C. Letkulämmittimet säädetään samaan lämpötilaan. Seoksen lämpötilan ruiskun suuttimessa tulee olla vähintään +70 °C.

Kalvonpaksuutta seurataan referenssilevyiltä kuivakalvonpaksuusmittarilla. Suurin suositeltava kalvonpaksuus yhdellä levityskerralla on 2,5 mm. Tätä paksummat kalvot ruiskutetaan vaiheittain siten, että kerrosten välillä annetaan kalvon jäähtyä.

Sekoitussuhdetta valvotaan seuraamalla syöttöpumppujen painetta ja komponenttien menekkiä sekä mittaamalla kovettuneen pinnoituksen kovuutta (Shore A).

Työssä noudatetaan kaksikomponenttiruiskua koskevia erikoisohjeita.

LISÄTIETOJA


Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa. Avattu purkki on suljettava huolellisesti käytön jälkeen ja se suositellaan käytettäväksi 3 d kuluessa avaamisesta. Tynnyrit on varustettava kuivausainepatruunalla.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Jatkuu...

CE-MERKINTÄ

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, PL 107 00371 Helsinki 13 Suoritustasoilmoitus nro 0035	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Pinnan suojaamiseen tarkoitettut tuotteet - Pinnoite Fysikaalinen kestävyys (5.1) Kemiallinen kestävyys (6.1) Kosteuden hallinta (2.2)	
Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Halkeamia silloittavat tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Halkeamien silloituskyky	Luokka A5: silloitetun halkeaman leveys $> 2,5 \text{ mm}$, -10°C
Palokäyttäytyminen	E_{fl}
Puristuslujuus	Luokka II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (liikennekuorma teräspyörillä)
Vesihöyryn läpäisevyys	Luokka I, $sd < 5 \text{ m}$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maali tuotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1951_Tuoteseloste.pdf