



TEKNOCRYL 2K 2540 NISO - akryylipintamaali

MAALITYYPPI	TEKNOCRYL 2K 2540 on kaksikomponenttinen akryyli-maali. Kovetteena käytetään isosyanaattivapaata erikoiskovetetta.
KÄYTTÖ	Käytetään maalausjärjestelmissä epoksimaalien, esim. TEKNOPLAST PRIMER 7:n pintamaalina. Käytetään maalausjärjestelmässä K77, joka vastaa NORSOK M-501 rev. 5:2004 -standardin liitteen A maalausjärjestelmää 1. Maalausjärjestelmä on testattu ja hyväksytty standardin ISO 20340 mukaisin testivaatimuksin.
ERIKOISOMINAISUUDET	Maali muodostaa puolikiiltävän pinnan joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNOCRYL 2K HARDENER 7326	3 tilavuusosaa 2 tilavuusosaa
Käyttöaika, +23 °C	8 h	
Kuiva-ainepitoisuus	47 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)	
Kiintoainepitoisuus	n. 600 g/l	

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)

Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus

n. 490 g/l			
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)	
40	85	11,8	
60	127	7,8	

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus

Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 20 min kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 2 h kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+5°C	20 h kuluttua	-
+23°C	6 h kuluttua	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.
Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. sivu 2.

Kiilto

TEKNOCRYL 2K 2540-05: puolikiiltävä

Värisävyt

Rajoitettu sävyvalikoima

VAROITUSMERKINTÄ

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Maali levitetään siveltimellä, hajotusilmaruiskulla tai ilmattomalla ruiskulla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.

Hitaat ohenteet: TEKNOSOLV 6291 ja TEKNOSOLV 6290. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9526. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja harsotustekniikalla sekä käytettäessä sähköstaattista ruiskutusta.

Maalia ohennetaan tarvittaessa 10 - 20 %.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja".

Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1501_Tuoteseloste.pdf