

# TEKNOCRYL AQUA 2K 2520

## NISO - akrylaattipintamaali

<b>MAALITYYPPI</b>	TEKNOCRYL AQUA 2K 2520 on kaksikomponenttinen, vesiohenteinen NISO-akrylaattipintamaali. Kovetteena käytetään isosyanaattivapaata erikoiskovetta.
<b>KÄYTTÖ</b>	Käytetään maalausjärjestelmissä epoksimaalien, esim. TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 ja TEKNOPLAST PRIMER 7:n pintamaalina. Soveltuu myös TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7 ja TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780 akrylaattipohjamaalien päälle.
<b>ERIKOISOMINAISUUDET</b>	Maali kuivuu nopeasti ja muodostaa kestävä pinnan joka kestää hyvin mekaanista kulutusta ja säätä.

### TEKNISET TIEDOT

<b>Sekoitusuhde</b>	Muoviosaa Kovetta (Comp. B): TEKNOCRYL AQUA 2K HARDENER 7325	2 tilavuusosaa 1 tilavuusosa	
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	8 h		
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	42 ±2 tilavuus-%		
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	n. 640 2520-05: n. 750 g/l		
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	n. 60 g/l		
<b>Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus</b>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)
	40	95	10,5
	60	142	7,0

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

**Käytännön riittoisuus** Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

**Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)**  
 - pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 20 min kuluttua  
 - kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 3 h kuluttua

**Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)**

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
<b>+10°C</b>	16 h kuluttua	6 kk kuluttua
<b>+23°C</b>	3 h kuluttua	6 kk kuluttua

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

<b>Ohenne</b>	Vesi
<b>Välineiden pesu</b>	Vesi tai TEKNOCLEAN 6480 pesuaine
<b>Kiilto</b>	TEKNOCRYL AQUA 2K 2520-09: kiiltävä TEKNOCRYL AQUA 2K 2520-05: puolikiiltävä
<b>Värisävyt</b>	RAL-5003, RAL-5019 ja ABB Blue (MUNSEL 8B4,5 / 3,25) Maalit kuuluvat Teknomix-sävytysjärjestelmän piiriin.

---

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsitely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

**Komponenttien sekoitus**

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

**Maalaus**

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Ohennetaan tarvittaessa 0 - 10 % vedellä.

Maali levitetään siveltimellä, hajotusilmaruiskulla tai ilmattomalla ruiskulla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

**Maalausolosuhteet**

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +10°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

**Laitteiden pesu**

Siirryttäessä liuotinhenteisistä maaleista vesiohenteisiin on tärkeää puhdistaa maalauslaitteet huolellisesti:

1. Pesu liuottimella.
2. Pesu vesiohenteisille maaleille tarkoitettulla pesuliuottimella, kuten TEKNOSOLV 6060.
3. Huuhtelu vedellä.

Siirryttäessä vesiohenteisistä liuotinhenteisiin maaleihin toimitaan päinvastoin.

Lisätietoja vesiohenteisten teollisuusmaalien maalauksesta Teknosin ohjeessa "Teräspintojen maalaus vesiohenteisillä maaleilla".

**LISÄTIETOJA**

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

EI SAA JÄÄTYÄ

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.

---



FI\_1133\_Tuoteseloste.pdf