



# TEKNODUR 0290

## polyuretaanipintamaali ja -lakka

<b>MAALITYYPPI</b>	TEKNODUR 0290 on kaksikomponenttinen polyuretaanipintamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.
<b>KÄYTTÖ</b>	Käytetään teräs- ja metallipintojen pintamaalina TEKNODUR-polyuretaanijärjestelmissä. Soveltuu erityisesti ajoneuvojen ja muun kuljetuskaluston maalaukseen.
<b>ERIKOISOMINAISUUDET</b>	Maali muodostaa korkeakiiltoisen kalvon, jolla on hyvä auringon UV-säteilyn ja mekaanisen rasituksen kestävyys. Kun pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kestoa, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0290 polyuretaanilakalla. Maali täyttää ruotsalaisessa standardissa SS 185203 asetetut vaatimukset.

### TEKNISEET TIEDOT

<b>Sekoitusuhde</b>	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4 tilavuusosaa 1 tilavuusosa	
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	6 h		
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	Maali: 50 ±2 tilavuus-% Lakka: 45 ±2 tilavuus-%		
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	Maali: n. 650 g/l Lakka: n. 480 g/l		
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	Maali: n. 470 g/l Lakka: n. 520 g/l		
<b>Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus</b>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)
	maali: 40	80	12,5
	lakka: 40	88	11,3

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

**Käytännön riittoisuus**  
Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

### Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 1 h kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 6 h kuluttua

### Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
<b>+5°C</b>	20 h kuluttua	-
<b>+23°C</b>	12 h kuluttua	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Suosittelavat pohjamaalit pintamaalille: TEKNOPLAST PRIMER -sarjan maalit. Lisäksi pohjamaaliksi soveltuvat mm. INERTA PRIMER 5 ja INERTA 51 MIOX.

**Ohenne**  
Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220.  
Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. sivu 2.

**Välineiden pesu**  
TEKNOCLEAN 6496

**Kiilto**  
Maali: kiiltävä  
Lakka: täyskiiltävä

**Värisävyt**  
Maalia voidaan sävyttää Teknotint- ja Teknomix-sävytysjärjestelmissä. Samaa sävytysjärjestelmää tulee käyttää koko maalausprojektin ajan. Tehdassävyt sopimuksen mukaan.

**VAROITUSMERKINTÄ**  
Katso käyttöturvallisuustiedote.

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsittely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

### Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

### Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalauustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

### Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Suosittelava levitysmenetelmä on ruiskumaalaus ilmattomalla tai hajotusilmaruiskulla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220.

Hidas ohenne: TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9529. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja harsotustekniikalla.

Maalia ohennetaan tarvittaessa 10 - 30 %. Yleisohenteita tai tinnereitä ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

## LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suurella määrällä riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosksen tuoteselosteista, käytöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI\_686\_Tuoteseloste.pdf