

**TEKNODUR 0095 METALLIC**
polyuretaanipintamaali

MAALITYYPPI	TEKNODUR 0095 METALLIC on kaksikomponenttinen, metallinhohtoinen polyuretaanipintamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.
KÄYTTÖ	Käytetään teräs- ja metallipintojen pintamaalina TEKNODUR -polyuretaanijärjestelmissä K27 ja K29. Läpikuultavien efektiivisyyden pohjamaaliksi suositellaan valkoista polyuretaanipohjamaalia.
ERIKOISOMINAISUUDET	Maali muodostaa kiiltävän kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä. Kun pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kestoja, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0290 polyuretaanilakalla.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde Muoviosaa (Comp. A): 8,5 tilavuusosaa
Kovetetta (Comp B): TEKNODUR HARDENER 0010 1 tilavuusosa

Käyttöaika, +23 °C 4 h

Kuiva-ainepitoisuus 45 ±2 tilavuus-%

Kiintoainepitoisuus n. 500 g/l

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 500 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
	40	88	11,2
	50	111	9,0

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 30 min kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 4 h kuluttua
- täysin kovettunut 7 d kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+5°C	20 h kuluttua	-
+23°C	12 h kuluttua	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Suosittelavat pohjamaalit pintamaalille: TEKNOPLAST PRIMER -sarjan maalit. Lisäksi pohjamaaliksi soveltuvat mm. INERTA PRIMER 5 ja INERTA 51 MIOX.

Ohenne Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.
Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. sivu 2.

Välineiden pesu TEKNOCLEAN 6496

Kiilto Kiiltävä

Värisävyt Sävytettävissä RAL E2 EFFECT -värikartan metallisävyihin Teknotint-sävytysjärjestelmällä. Muut sävyt sopimuksen mukaan.

VAROITUSMERKINTÄ Katso käyttöturvallisuustiedote.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteily tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Maali levitetään hajotusilmaruiskulla tai ilmatomalla ruiskulla. Suositeltu suutinkoko 0,009 - 0,011". Parhaan lopputuloksen aikaansaamiseksi suositellaan harsotustekniikkaa, jossa maalikalvo rakennetaan ohuin kerroksin. Kerrosten välissä pidetään lyhyt haihdutustauko. Maalia ei suositella levitettäväksi siveltimellä. Sivellinlevitys antaa selvästi erilaisen ulkonäön kuin ruiskumaalaus. Korjausmaalauksessa on huomioitava, että erilaiset ruiskutustavat ja ruiskutus-suunta saattavat aiheuttaa erilaisen efektiin. Näin ollen on suositeltavaa korjausmaalata vaurioitunut pinta tarvittavan laajalta alueelta.

Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.

Hitaat ohenteet: TEKNOSOLV 1640 ja TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9526. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja harsotustekniikalla sekä käytettäessä sähköstaattista ruiskutusta.

Maalia ohennetaan tarvittaessa 5 - 15 %. Yleisohenteita tai tinnereitä ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suurella määrällä riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maali tuotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käytöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_1567_Tuoteseloste.pdf