

INERTA 51 MIOX

erikoispigmentoitu epoksimaali

**MAALITYYPPI
KÄYTTÖ**

INERTA 51 MIOX on kaksikomponenttinen liuteohenteinen epoksimaali. Käytetään pohja- tai välimaalina MIOX-epoksimaalausjärjestelmissä K35 ja välimaalina TEKNODUR polyuretaanimaalin alla MIOX-epokspolyuretaanijärjestelmissä K44 kovaan sääräsitukseen joutuissa kohteissa.

ERIKOISOMINAISUUDET

Kalvo on kiilemäisten rautaoksidipartikkelien johdosta erittäin tiivis ja sen veden- ja kemikaalikestävyyks on hyvä. Lämmönkestävyys - myös kostean lämmön kestävyys - on hyvä. Tuotteelle on saatavissa WINTER-kovete, INERTA 51 MIOX WINTER HARDENER, jota käytetään maalattaessa alle +10°C:n lämpötiloissa. Maali täyttää ruotsalaisessa standardissa SSG 1021-GS asetetut vaatimukset.

TEKNISET TIEDOT
Sekoitussuhde

Muoviosaa (Comp. A): 4 tilavuusosaa
Kovetetta (Comp B): INERTA PRIMER 5/INERTA 51 MIOX HARDENER 1 tilavuusosa

Käyttöaika, +23 °C

käyttöaika käytettäessä **vakiokovetetta** 8 h käyttöaika käytettäessä **WINTER-kovetetta** 3 h

Kuiva-ainepitoisuus

55 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)

Kiintoainepitoisuus

n. 1100 g/l

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)

n. 400 g/l

Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus

Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
80	145	6,9
100	180	5,5
120	215	4,6

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus

Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)

	käytettäessä vakiokovetetta	käytettäessä WINTER-kovetetta
- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)	1 h kuluttua	1 h kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012)	4 h kuluttua	4 h kuluttua
- täysin kovettunut	7 d kuluttua	7 d kuluttua

Päällemaalausväliajat (kuivakalvo 80 µm)

Pintamaalauksessa on tarkistettava pintamaalin alin käyttölämpötila ko. pintamaalin tuoteselosteesta. *Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Päällemaalausväliajat käytettäessä **vakiokovetetta**:

pinnan lämpötila	itsellään, INERTA 50:llä, INERTA 50 MIOXilla tai TEKNOPLAST-pintamaaleilla		TEKNODUR 0050:llä		Muilla TEKNODUR-pintamaaleilla	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	16 h	6 kk	16 h	1 kk	16 h	4 d
+23°C	5 h	6 kk	5 h	1 kk	5 h	2 d

Päällemaalausväliajat käytettäessä **WINTER-kovetetta**:

pinnan lämpötila	itsellään		INERTA 50:llä, INERTA 50 MIOXilla tai TEKNOPLAST-pintamaaleilla		TEKNODUR-pintamaaleilla	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
-5°C	24 h	3 kk				
0°C	15 h	3 kk				
+10°C	8 h	3 kk	8 h	3 kk	8 h	7 d
+23°C	4 h	3 kk	4 h	3 kk	4 h	7 d

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu
Kiilto
Värisävyt
VAROITUSMERKINTÄ

TEKNOSOLV 9506
Puolihimmeä
Tummanharmaa, punainen
Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitteleminen**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisy-suihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknosin kanssa.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteleminen tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohja

Tarvittaessa soveltuvat KORRO E epoksikonepajapohja, KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohja ja KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohja.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja koveita sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Käytettäessä vakiokovetetta tulee maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana ilman, maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +10°C. Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen. INERTA 51 MIOX WINTER -kovetetta käytettäessä maalattavan pinnan ja ilman alin lämpötila on -5°C. Maalin lämpötilan on oltava yli + 15°C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9506:lla.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua koska vain sitä käyttäen saavutetaan kertakäsittelyllä suosituksen mukaiset kalvonpaksuudet. Sopiva ilmaton ruiskun suutin on 0,017 - 0,021". Paikkamaalauksessa ja pienissä kohteissa voidaan käyttää sivellintä.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriotuloksiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatu-järjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_197_Tuoteseloste.pdf