

TEKNODUR PRIMER 5

polyuretaanipohjamaali

MAALITYYPPI	TEKNODUR PRIMER 5 on kaksikomponenttinen polyuretaanipohjamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.
KÄYTTÖ	TEKNODUR PRIMER 5 on korkealuokkainen ja monikäyttöinen pohjamaali teräs- ja sinkkipinnoille. Se on tarkoitettu henkilöautojen, kuljetuskaluston, maatalous-, metsätyö- ja maansiirtokoneiden pohjamaalaukseen. Soveltuu myös puupintojen maalaukseen.
ERIKOISOMINAISUUDET	TEKNODUR PRIMER 5 on nopeasti kuivuva ja täyttävä hiontamaali, joka muodostaa tiiviin ja tasaisen maalikalvon. Se käy pohjustuksena vaativaankin pintamaalaukseen. Sitä on helppo hioa ja toisaalta sitä voidaan käyttää myös märkää märälle -menetelmällä polyuretaanipintamaalin kanssa.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNODUR PRIMER 5 HARDENER	9 tilavuusosaa 1 tilavuusosa	
Käyttöaika, +23 °C	6 h		
Kuiva-ainepitoisuus	45 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	n. 835 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 480 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
	40	88	11,2
	100	222	4,5
	200	444	2,3

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)	20 min kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012)	1 h kuluttua
- käsittelykuiva	3 h kuluttua
- hiottavissa	viimeistään 5 h kuluttua
- lämpökuivaus	60°C / 30 min

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään tai TEKNODUR-sarjan pintamaaleilla. *	
	min.	max.
+5°C	16 h kuluttua	-
+23°C	2 h kuluttua	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

* Puuta maalattaessa voidaan pintamaaleina käyttää AQUATOP-sarjan maaleja.

Ohenne Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 9526 (aromaattivapaa).

Välineiden pesu TEKNOCLEAN 6496

Kiilto Puolihimmeä

Värisävyt Valkoinen ja harmaa

VAROITUSMERKINTÄ Katso käyttöturvallisuustiedote.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknosin kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteleminen tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

POLYESTERIKITTIPINNAT: Pinnat kuivahiotaan (P80 tai P120) ja puhdistetaan hiomapölystä ohenteella.

Esikäsitteily paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta liikaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohja

Tarvittaessa soveltuu KORRO E epoksikonepajapohja.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalauksenaikana maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Käytettäessä maalia normaalina hiontamaalina se ohennetaan (hajotusilmaruisku) 10 - 20 % TEKNOSOLV 9521:llä tai TEKNOSOLV 9526:lla. Halutusta kalvonpaksuudesta riippuen ruiskutetaan 1 - 2 maalikerrosta, jolloin kuivakalvonpaksuudeksi tulee n. 40 - 100 µm. Kuivumisen jälkeen pinta voidaan hioa (kuivahiota P280/P320, vesihionta P600/P800).

Maali voidaan ruiskuttaa myös ohentamattomana, jos halutaan tavallista enemmän täyttöä. Silloin maksimi märkäkalvonpaksuus on 500 µm (n. 220 µm kuivakalvoa), jota ei saa ruiskuttaa kertaruiskutuksena vaan mieluummin 3 - 4:llä ruiskutuskerralla.

Maalia voidaan käyttää korjausmaalauksiin ns. märkäpohjana, jolloin se ohennetaan n. 25 % TEKNOSOLV 9521:llä tai TEKNOSOLV 9526:lla. Maalia ruiskutetaan yksi normaalikerros (kuivakalvo n. 25 µm). Maalin annetaan kuivua 15 minuuttia, jonka jälkeen sen päälle voidaan ruiskuttaa polyuretaanipintamaali, esim. TEKNODUR-sarjan pintamaali. Puupinnoille AQUATOP-sarjan pintamaali.

Maali levitetään hajotusilmaruiskulla, ilmatommalla ruiskulla tai siveltimellä. Ilmatottoman ruiskun suutin 0,013 - 0,018".

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalauksesta, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maaliin virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_284_Tuoteseloste.pdf