



TEKNOHEAT 500 A

silikonimaali

MAALITYYPPI	TEKNOHEAT 500 A on korkeita lämpötiloja kestävä silikonimaali.
KÄYTTÖ	Käytetään pintamaalina sinkkisilikaatti-/silikonijärjestelmässä K37. Käytetään kuumenevilla pinnoilla sisällä ja ulkona, esim. savutorvet, kamiinat, uuninluukut ja pakoputket. Ajoittain kosteiden teräspintojen korroosionestopohjamaaleina tulee käyttää soveltuvia sinkkipölymaaleja.
ERIKOISOMINAISUUDET	Maali muodostaa kalvon, jonka lämmönkesto on +400°C jatkuvaa lämpöä ja hetkellisesti jopa +500°C.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus	25 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	n. 530 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 670 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	15	60	16,7
Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.			

Käytännön riittoisuus Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 15 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)	10 min kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012)	20 min kuluttua
- läpikuiva (ISO 9117-1:2009)	30 min kuluttua

Maalikalvo saavuttaa lopullisen kovuutensa kun se lisäksi kuivataan 2 tuntia min +200°C:ssa.

HUOM! Maalikalvoa kuumennettaessa ensi kertaa yli +200°C:een kalvon kovettumisen yhteydessä syntyy kitkerän hajuisia savukaasuja. Tällöin on huolehdittava hyvästä ilmanvaihdosta.

Päällemaalattavissa (kuivakalvo 15 µm)

itsellään
Ennen uuden kerroksen maalaamista ensimmäinen kerros on lämmitettävä käyttölämpötilaan: min +200°C, 2 h.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639
Kiilto	Himmeä
Värisävyt	Sopimuksen mukaan rajoituksin
VAROITUSMERKINTÄ	Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

OHUTLEVYPINNAT: Syöpyneet alueet harjataan puhtaiksi ja koko pinta puhdistetaan rasvasta ja liasta esim. Teknos Rensa STEEL peltipesulla.

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohja

Tarvittaessa soveltuu KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohja.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Maalattavan pinnan lämpötila ei saa olla yli +50°C.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Maalausvälineeksi soveltuu sivellin, tela, hajotusilmaruisku tai ilmaton ruisku. Ilmattoman ruiskun suutin 0,013 - 0,017".

Hajotusilmaruiskutusta varten maalia ohennetaan 20 - 30 % TEKNOSOLV 9502:lla tai TEKNOSOLV 1639:llä.

LISÄTIETOJA

Varastoitava kuivassa ja viileässä, tiivisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuresti määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_1415_Tuoteseloste.pdf