

TEKNOLAC COMBI 1282

alkydiperustainen yksikerrosmaali

| | |
|----------------------------|--|
| MAALITYYPPI | TEKNOLAC COMBI 1282 on nopeasti kuivuva, alkydiperustainen yksikerrosmaali. Sisältää aktiivisia ruosteestopigmenttejä. |
| KÄYTTÖ | Tarkoitettu yksikerrosmaalaukseen, mutta voidaan myös käyttää pintamaalina järjestelmissä joihin kuuluu pohjamaali, esim. TEKNOLAC PRIMER 0168. Käytetään teräspinnoille, kun halutaan hyvät ruosteesto-ominaisuudet ja lisäksi hyvä ulkonäkö. |
| ERIKOISOMINAISUUDET | Maali kuivuu erittäin nopeasti ja sillä on hyvä säänkestävyys. Maali voidaan levittää 100 µm:n kuivakalvonpaksuuteen ilman että maalattaessa syntyy valumia. |

TEKNISET TIEDOT

| | | | |
|---|---------------------|-----------------|--|
| Kuiva-ainepitoisuus | n. 45 ±2 tilavuus-% | | |
| Kiintoainepitoisuus | n. 770 g/l | | |
| Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC) | n. 480 g/l | | |
| Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus | Kuivakalvo (µm) | Märkäkalvo (µm) | Teoreettinen riittoisuus (m ² /l) |
| | 40 | 88 | 11,2 |
| | 80 | 177 | 5,6 |
| | 100 | 222 | 4,5 |

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 20 min kuluttua

- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 30 min kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

| itsellään | |
|--|---|
| +5°C | +23°C |
| viimeistään 12 h kuluttua tai vasta vähintään 6 d kuluttua | viimeistään 8 h kuluttua tai vasta vähintään 3 d kuluttua |
| max. - | max. - |

Kuivumisajoille ja päällemaalattavuudelle annetut arvot voivat vaihdella riippuen kalvonpaksuudesta ja kuivumisolosuhteista.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu TEKNOSOLV 1639 - nopea ohenne.
TEKNOSOLV 1640 - hidas ohenne paremman tasoittuvuuden saavuttamiseksi ja kuivaruiskutusriskin vähentämiseksi.

Kiilto Puolikiiltävä

Värisävyt Maali kuuluu Teknotint- ja Teknomix-sävytysjärjestelmien piiriin. Vakiosävyt sopimuksen mukaan.

VAROITUSMERKINTÄ

Katso käyttöturvallisuustiedote.

HUOM! Itsestytymisvaaran takia tuotteesta syntyvä jäte, ruiskutussumu ja likaantuneet rievut yms. on säilytettävä paloturvallisessa paikassa ilmatiiviisti suljetuissa astioissa. Veteen upottaminen on myös suositeltavaa.

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta häiritsevät epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohja

Tarvittaessa soveltuvat KORRO PVB konepajapohja ja KORRO E epoksikonepajapohja.

Käsittely

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua tai ilma-avusteisella pistoolilla varustettua ilmatonta ruiskua, (suutin 0,013 - 0,018"). Maali ruiskutetaan tasaisesti vaadittuun kalvonpaksuuteen. Erityistä huomiota tulee kiinnittää reunojen, kulmien ja hitsausaumojen maalaukseen. Pienehköt alueet voidaan maalata myös siveltimellä, mutta tällöin joudutaan maalaamaan ylimääräinen kerta vaaditun kalvopaksuuden saavuttamiseksi.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknoksen tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1776_Tuoteseloste.pdf