



TEKNODUR AQUA PRIMER 1121

polyuretaanimaali

MAALITYYPPI TEKNODUR AQUA PRIMER 1121 on vesiohenteinen, kaksikomponenttinen polyuretaanimaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.

KÄYTTÖ Käytetään komposiitti-, HDF- ja puupintojen pohjamaalina vesiohenteisissa puuteollisuuden maalausjärjestelmissä. Maali tarttuu hyvin useisiin komposiittimuovipintoihin. Muodostaa tasaisen ja helposti hiottavan pinnan.

Komposiitti- ja muovilaatujen runsaudesta johtuen tulee tartuntaa varmistaa ennen maalaustyön aloittamista.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde Muoviosaa (Comp. A): 10 tilavuusosaa
Kovetta (Comp B): TEKNODUR AQUA HARDENER 7313 1 tilavuusosa

Käyttöaika, +23 °C 3 h

Kuiva-ainepitoisuus 38 ±2 tilavuus-%

Kiintoainepitoisuus n. 810 g/l

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC) n. 100 g/l

Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
	40	105	9,5

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 1 h kuluttua

- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 2 h kuluttua

- kuivatus korotetussa

lämpötilassa, +60°C 30 min kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään tai AQUATOP 2600:lla	
	min.	max.*
+10°C	1 vrk kuluttua	14 vrk kuluttua
+23°C	3 h kuluttua	14 vrk kuluttua

* Maksimi päällemaalausväli aika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne Vesi tai TEKNOSOLV 1936

Välineiden pesu Vesi, TEKNOSOLV 6060, TEKNOSOLV 9521

Kiilto Puolihimmeä

Värisävyt Sopimuksen mukaan.

VAROITUSMERKINTÄ Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Komposiittipinnat karhennetaan tai pestään emulgoivalla pesuaineella ja huuhdellaan puhtaalla vedellä. Mahdollisten irroitusainejäämien poistuminen komposiittipinnalta tulee varmistaa ennen maalaustyön aloitusta.

Esikäsittelymenetelmien (koronakäsittely, liekitys) soveltuvuus tulee aina varmistaa maalitehtaan edustajalta.

Puu- ja HDF/MDF-pinnat hiotaan tarvittaessa.

Komponenttien sekoitus

Muoviosa ja kovete sekoitetaan koneellisesti keskenään ennen maalausta erittäin huolellisesti astian pohjaa myöten. Kovete on sekoitettava kerralla muoviosaan jakamattomana. Sekoitusaika on vähintään 5 minuuttia. Huolimaton sekoitus aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä. Valmis maali on käytettävä 3 h kuluessa sekoituksesta. Tätä vanhempi maaliseos on käyttökelvotonta.

Maalaus

Levitykseen suositellaan ilmatonta tai hajotusilmaruiskua. Paras lopputulos saadaan käytettäessä hajotusilmaruiskua. Komponentteja ei saa erikseen ohentaa.

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Maalausolosuhteet ja kuivuminen

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +10°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalin kuivumisnopeuteen vaikuttavat maalattavan pinnan lämpötila, maalikalvon paksuus sekä kuivumislämpötila ja ilmanvaihto. Maali on kuiva, kun kaikki vesi on haihtunut maalikalvosta. On erittäin tärkeää, että ilmanvaihto on riittävä kaikilla maalatuilla pinnoilla. Mikäli maalattu pinta joutuu alttiiksi säälle, kosteudelle tai alhaisille lämpötiloille (alle +10°C) on vältettävä ylipaksuja maalikalvoja ja viimeisen maalikalvon tulee ensin kuivua vähintään 24 tuntia (+23°C).

Alhainen lämpötila ja huono ilmanvaihto hidastavat maalin kuivumista.

Muovipinnoille muodostuvan staattisen sähkön aiheuttamien ongelmien vuoksi maalausta alle 40 % suhteellisessa kosteudessa ei suositella.

TEKNODUR AQUA PRIMER 1121 on kuivumisen jälkeen helposti hiottavissa.

Laitteiden pesu

Siirryttäessä liuotinhenteisistä maaleista vesiohenteisiin on tärkeää puhdistaa maalauslaitteet huolellisesti:

1. Pesu liuottimella.
2. Pesu vesiohenteisille maaleille tarkoitetulla pesuliuottimella, kuten TEKNOSOLV 6060.
3. Huuhtelu vedellä.

Siirryttäessä vesiohenteisistä liuotinhenteisiin maaleihin toimitaan päinvastoin.

Lisätietoja vesiohenteisten teollisuusmaalien maalauksesta Teknosin ohjeessa "Teräspintojen maalaus vesiohenteisillä maaleilla".

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa.

EI SAA JÄÄTYÄ

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maali tuotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_1838_Tuoteseloste.pdf