



MAALITYYPPI	TEKNOHEAT 650 on silikonialumiinimaali.
KÄYTTÖ	Käytetään sisällä kuumilla pinnoilla.
ERIKOISOMINAISUUDET	Muodostaa hopeanhoitoisen pinnan, joka kestää kuumuutta +650°C:een saakka.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus	30 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	n. 500 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 630 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
	15	50	20,0

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli 1,5-kertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 15 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)	½ h kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012)	2 h kuluttua

Maalikalvo saavuttaa lopullisen kovuutensa kun se lisäksi kuivataan 2 tuntia min +200°C:ssa.

HUOM! Maalikalvoa kuumennettaessa ensi kertaa yli +200°C:een kalvon kovettumisen yhteydessä syntyy kitkerän hajuisia savukaasuja. Tällöin on huolehdittava hyvästä ilmanvaihdosta.

Päällemaalattavissa (kuivakalvo 15 µm)

itsellään
Ennen uuden kerroksen maalaamista ensimmäinen kerros on lämmitettävä käyttölämpötilaan: min +200°C, 2 h.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639
Kiilto	Metallinkiiltainen
Värisävyt	Alumiini
VAROITUSMERKINTÄ	Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Lievissä rasituksissa tai paikkamaalauksessa voi teräsharjaus asteeseen St 2 tulla kysymykseen. Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Maalattavan pinnan lämpötila ei saa olla yli +50°C.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalaus

Purkin kansi avataan varovasti, sillä purkissa saattaa olla ylipainetta. Maali sekoitetaan hyvin ja levitetään tasaisesti pinnalle.

Maalausvälineeksi soveltuu sivellin, maalausharja tai hajotusilmaruisku.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriotuloksiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_812_Tuoteseloste.pdf