

TEKNODUR COMBI 0550

polyuretaanimaali

| MAALITYYPPI | TEKNODUR COMBI 0550 on kaksikomponenttinen, ruosteenestopigmentoitu polyuretaanimaali. Kovetteena käytetään TEKNODUR HARDENER 0500 -kovetetta, joka on alifaattinen isosyanaattiharts. | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-----------------|--|------------------|-----------|--|------|------|-------------|---------------|---|--------------|---------------|---|
| KÄYTTÖ | Käytetään teräspintojen suojaamisessa ns. 1-kerrosmaalina (maalausjärjestelmät K2) sekä epoksi pohjamaalien, kuten TEKNOPLAST PRIMER 3 ja 5 sekä INERTA PRIMER 5, pintamaalina. | | | | | | | | | | | | | |
| ERIKOISOMINAISUUDET | Maali muodostaa puolikiiltävän tai kiiltävän kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä. Tuotetta voidaan käyttää myös TEKNOLAC PRIMER -tyyppisten alkydipohjamaalien pintamaalaukseen. Soveltuu hyvin myös alumiinipintojen maalaukseen. | | | | | | | | | | | | | |
| TEKNISET TIEDOT | | | | | | | | | | | | | | |
| Sekoitusuhde | Muoviosaa 9,5 tilavuusosaa, kovetetta TEKNODUR HARDENER 0500 0,6 tilavuusosaa. Kovetteesta on myös saatavana erityisesti 2-komponenttimaalaukslaitteistoa varten kehitetty variantti TEKNODUR HARDENER 5100, jota käytettäessä seossuhde on: TEKNODUR COMBI 0550 muoviosaa 10 tilavuusosaa, TEKNODUR HARDENER 5100 kovetetta 1 tilavuusosaa. | | | | | | | | | | | | | |
| Käyttöaika, +23 °C | 6 h | | | | | | | | | | | | | |
| Kuiva-ainepitoisuus | 50 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988) | | | | | | | | | | | | | |
| Kiintoainepitoisuus | TEKNODUR COMBI 0550-03: n. 670 g/l TEKNODUR COMBI 0550-05: n. 670 g/l TEKNODUR COMBI 0550-09: n. 570 g/l | | | | | | | | | | | | | |
| Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC) | TEKNODUR COMBI 0550-03: n. 440 g/l TEKNODUR COMBI 0550-05: n. 440 g/l TEKNODUR COMBI 0550-09: n. 500 g/l | | | | | | | | | | | | | |
| Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus | Kuivakalvo (µm) | Märkäkalvo (µm) | Teoreettinen riittoisuus (m ² /l) | | | | | | | | | | | |
| | 40 | 80 | 12,5 | | | | | | | | | | | |
| | 80 | 160 | 6,2 | | | | | | | | | | | |
| | 100 | 200 | 5,0 | | | | | | | | | | | |
| Käytännön riittoisuus | Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun. Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta. | | | | | | | | | | | | | |
| Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm) | | | | | | | | | | | | | | |
| - pölykuiva (ISO 9117-3:2010) | 1 h kuluttua | | | | | | | | | | | | | |
| - kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) | 3 h kuluttua | | | | | | | | | | | | | |
| Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm) | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">pinnan lämpötila</th> <th colspan="2">itsellään</th> </tr> <tr> <th>min.</th> <th>max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>48 h kuluttua</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>24 h kuluttua</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> | | | pinnan lämpötila | itsellään | | min. | max. | +5°C | 48 h kuluttua | - | +23°C | 24 h kuluttua | - |
| pinnan lämpötila | itsellään | | | | | | | | | | | | | |
| | min. | max. | | | | | | | | | | | | |
| +5°C | 48 h kuluttua | - | | | | | | | | | | | | |
| +23°C | 24 h kuluttua | - | | | | | | | | | | | | |
| | Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista. | | | | | | | | | | | | | |
| Ohenne | TEKNOSOLV 1640 tai TEKNOSOLV 9521 | | | | | | | | | | | | | |
| Välineiden pesu | TEKNOCLEAN 6496 | | | | | | | | | | | | | |
| Kiilto | TEKNODUR COMBI 0550-03: puolihimmeä TEKNODUR COMBI 0550-05: puolikiiltävä TEKNODUR COMBI 0550-09: kiiltävä | | | | | | | | | | | | | |
| Värisävyt | Sopimuksen mukaan. Maali kuuluu Teknomix-sävytysjärjestelmän piiriin. | | | | | | | | | | | | | |
| VAROITUSMERKINTÄ | Katso käyttöturvallisuustiedote. | | | | | | | | | | | | | |

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENZA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AISaS) tai hiomalla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Maalia ohennetaan tarvittaessa 10 - 20 % TEKNOSOLV 1640:llä tai TEKNOSOLV 9521:llä.

Suosittava levitysmenetelmä on ruiskumaalaus ilmattomalla tai hajotusilmaruiskulla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,017".

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_936_Tuoteseloste.pdf