



# TEKNOSYNT PRIMER 3

## alkydipohjamaali

**MAALITYYPPI**

Lakkabensiinihenteinen, tiksotrooppinen, nopeasti kuivuva maali, joka sisältää aktiivisia ruosteenestopigmentejä.

**KÄYTTÖ**

Teräspintojen kenttä- ja maalausasemamaalaukseen kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa. Sopii myös teräsharjattujen pintojen sivelymaalaukseen sekä tuotemaalaukseen, esim. kuljetuskaluston maalaukseen. Maalausjärjestelmät K12.

**TEKNISET TIEDOT****Kuiva-ainepitoisuus**

45 ±2 tilavuus-%

**Kiintoainepitoisuus**

n. 740 g/l

**Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)**

n. 480 g/l

**Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus**

Kuivakalvo (µm)

Märkäkalvo (µm)

Teoreettinen riittoisuus (m<sup>2</sup>/l)

40

88

11,2

80

177

5,6

100

222

4,5

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

**Käytännön riittoisuus**

Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

**Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)**

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)

1 h kuluttua

- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012)

2 h kuluttua

**Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)**

pinnan lämpötila	itsellään, TEKNOSYNT COMBI 50:llä, TEKNOSYNT 90:llä tai vastaavalla	
	min.	max.
<b>+5°C</b>	8 h kuluttua	-
<b>+23°C</b>	3 h kuluttua	-

Korotettu lämpö nopeuttaa huomattavasti kuivumista.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

**Ohenne, välineiden pesu**

TEKNOSOLV 9507 tai TEKNOSOLV 1621

**Kiilto**

Puolihimmeä

**Värisävyt**

Keltainen, harmaa, punainen, musta

**VAROITUSMERKINTÄ**

Katso käyttöturvallisuustiedote.

**Käännä**

HUOM! Itsesytymisvaaran takia tuotteesta syntyvä jäte, ruiskutussumu ja likaantuneet rievut yms. on säilytettävä paloturvallisessa paikassa ilmatiiviisti suljetuissa astioissa. Veteen upottaminen on myös suositeltavaa.

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2 tai teräsharjaamalla asteeseen St 2 (punainen sävy) (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

**Konepajapohja**

Tarvittaessa soveltuvat KORRO PVB konepajapohja, KORRO E epoksikonepajapohja ja KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohja.

**Maalausolosuhteet**

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

**Maalaus**

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Maalausvälineeksi soveltuu sivellin tai ilmaton ruisku. Ilmattoman ruiskun suutin 0,015 - 0,018".

**LISÄTIETOJA**

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI\_335\_Tuoteseloste.pdf