

TEKNOPOX AQUA COMBI 0360

epoksimaaali

MAALITYYPPI	TEKNOPOX AQUA COMBI 0360 on vesiohenteinen kaksikomponenttinen epoksimaaali metallipinnoille.
KÄYTTÖ	Käytetään ns. yksikerrosmaalina tai pintamaalina ilmastorasitukseen tarkoitetuissa vesiohenteisessa epoksimaalauksjärjestelmässä K16. Soveltuu käytettäväksi teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille.
ERIKOISOMINAISUUDET	Maali soveltuu käytettäväksi yksinään ilman pohjamaalia eityisesti konepaja- ja asemamaalauksessa rasitusluokassa C2.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 tai Kovetetta (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02	1 tilavuusosa 1 tilavuusosa	
Käyttöaika, +23 °C	TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 kovetteella 1½ h, TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 kovetteella 1 h		
Kuiva-ainepitoisuus	43 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	n. 520 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 33 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	60	140	7,1
	80	186	5,4
	120	280	3,6

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus
Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 kovetteella 1 h,
TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 kovetteella 40 min

- kosketuskuiva (DIN 53150:1995) TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 kovetteella 10 h,
TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 kovetteella 5 h

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.*
+15°C	24 h kuluttua	1 kk kuluttua
+23°C	4 h kuluttua	1 kk kuluttua

* Maksimi päällemaalauksenväli aika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu

Vesi

Kiilto

0360-08: kiiltävä
0360-04: puolikiiltävä

Värisävyt

0360-08: Maali kuuluu Teknomix-sävytysjärjestelmän piiriin.
0360-04: Sopimuksen mukaan.

VAROITUSMERKINTÄ

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitteily**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaali kohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknosin kanssa.

Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säätörasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuuhdistuksella (AISaS) tai hiomalla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteily tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.
SEKOITETTUA MAALIA EI SAA KÄYTTÄÄ KÄYTTÖAJAN MENTYÄ UMPEEN.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla vähintään +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %.

Maalin liian nopean alkukuivumisen välttämiseksi tulee ilman suhteellisen kosteuden erityisesti ruiskumaalattaessa olla yli 30 %.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua (suutinkoko 0,011 - 0,015"), ilma-avusteista matalapaineruiskua tai hajotusilmaruiskua. Maali ruiskutetaan tasaisesti vaadittuun kalvonpaksuuteen. Erityistä huomiota tulee kiinnittää reunojen, kulmien ja hitsausaumojen maalaukseen. Pienehköt alueet voidaan maalata myös siveltimellä, mutta tällöin joudutaan maalaamaan ylimääräinen kerta vaaditun kalvopaksuuden saavuttamiseksi.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

EI SAA JÄÄTYÄ

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalauksesta, koska se on suurella määrällä riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuussuhteissa oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_1185_Tuoteseloste.pdf