

TEKNOPOX AQUA 0350

epoksimaali

MAALITYYPPI	TEKNOPOX AQUA 0350 on vesiohenteinen, kaksikomponenttinen epoksimaali metallipinnoille.
KÄYTTÖ	Käytetään pintamaalina ilmastorasitukseen tarkoitettussa vesiohenteisissa epoksimaalausjärjestelmissä.
ERIKOISOMINAISUUDET	Maali soveltuu erityisesti konepaja- ja asemamaalaukseen.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A):	1 tilavuusosa
	Kovetetta (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300	1 tilavuusosa
	tai	
	Kovetetta (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02	

Käyttöaika, +23 °C	TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 kovetteella 1½ h, TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 kovetteella 1 h
---------------------------	---

Kuiva-ainepitoisuus	0350-05: 45 ±2 tilavuus-% 0350-09: 43 ±2 tilavuus-%
----------------------------	--

Kiintoainepitoisuus	0350-05: n. 650 g/l 0350-09: n. 610 g/l
----------------------------	--

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 20 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittävyys	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittävyys (m²/l)
	0350-05: 40	88	11,4
	0350-05: 60	133	7,5
	0350-09: 40	93	10,8
	0350-09: 60	139	7,2

Käytännön riittävyys	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun. Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.
-----------------------------	--

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)	TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 kovetteella 1 h, TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 kovetteella 40 min
- kosketuskuiva (DIN 53150:1995)	TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 kovetteella 10 h, TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 kovetteella 5 h

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)

	itsellään, INERTA 50:llä, TEKNOPLAST HS 150:llä, TEKNOPLAST 50:llä tai TEKNODUR-sarjan pintamaaleilla	
pinnan lämpötila	min.	max.*
+15°C	24 h kuluttua	1 kk kuluttua
+23°C	4 h kuluttua	1 kk kuluttua

* Maksimi päällemaalausväli aika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu	Vesi
Kiilto	TEKNOPOX AQUA 0350-05: puolikiiltävä TEKNOPOX AQUA 0350-09: kiiltävä
Värisävyt	Maali kuuluu Teknomix-sävytysjärjestelmän piiriin.
VAROITUSMERKINTÄ	Katso käyttöturvallisuustiedote.

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysoihkupuhdistuksella (AISaS) tai hiomalla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimatonta sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä. SEKOITETTUA MAALIA EI SAA KÄYTTÄÄ KÄYTTÖAJAN MENTYÄ UMPEEN.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla vähintään +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalin liian nopean alkukuivumisen välttämiseksi tulee ilman suhteellisen kosteuden erityisesti ruiskumaalattaessa olla yli 30 %.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua (suutinkoko 0,011 - 0,015"), ilma-avusteista matalapaineruiskua tai hajotusilmaruiskua. Maali ruiskutetaan tasaisesti vaadittuun kalvonpaksuuteen. Erityistä huomiota tulee kiinnittää reunojen, kulmien ja hitsausseamien maalaukseen. Pienehköt alueet voidaan maalata myös siveltimellä, mutta tällöin joudutaan maalaamaan ylimääräinen kerta vaaditun kalvopaksuuden saavuttamiseksi.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

EI SAA JÄÄTYÄ

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuustiedot oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_666_Tuoteseloste.pdf