

**TEKNODUR 0290-19**
antigrafittilakka

MAALITYYPPI	TEKNODUR 0290-19 on kaksikomponenttinen polyuretaanipintalakka, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.
KÄYTTÖ	Käytetään teräs- ja metallipintojen pintalakkana TEKNODUR-polyuretaanijärjestelmissä. Soveltuu erityisesti ajoneuvojen ja muun kuljetuskaluston maalaukseen.
ERIKOISOMINAISUUDET	Lakka muodostaa korkeakiiltoisen kalvon, jolla on erittäin hyvä auringon UV-säteilyn ja mekaanisen rasituksen kestävyys. Lakka muodostaa liukkaan pinnan, josta töhryt ja lika on erittäin helppo pestä pois.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A):	4 tilavuusosaa	
	Kovetetta (Comp B): TEKNODUR HARDENER 0100/0200	1 tilavuusosa	
Käyttöaika, +23 °C	6 h		
Kuiva-ainepitoisuus	45 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	n. 480 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 520 g/l		
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	40	88	11,2

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus
Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 1 h kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 6 h kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+5°C	20 h kuluttua *)	-
+23°C	12 h kuluttua *)	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

*) HUOM! Ylimaalattaessa pinta on aina karhennettava hiomalla tartunnan varmistamiseksi.

Ohenne
Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220.
Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. sivu 2.

Välineiden pesu
TEKNOCLEAN 6496

Kiilto
Täyskiiltävä

Värisävyt
Sopimuksen mukaan.

VAROITUSMERKINTÄ
Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

*) HUOM! Ylimalattaessa pinta on aina karhennettava hiomalla tartunnan varmistamiseksi.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Suosittava levitysmenetelmä on ruiskumaalaus ilmattomalla tai hajotusilmaruiskulla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9529. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja harsotustekniikalla.

Maalia ohennetaan tarvittaessa 10 - 30 %. Yleisohenteita tai tinnereitä ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknosksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalauustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosksen tuoteselosteista, käytöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1347_Tuoteseloste.pdf