

# TEKNODUR 0050

## polyuretaanipintamaali

<b>MAALITYYPPI</b>	TEKNODUR 0050 on kaksikomponenttinen, puolikiiltävä polyuretaanipintamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.
<b>KÄYTTÖ</b>	Käytetään teräs- ja metallipintojen pintamaalina TEKNODUR-polyuretaanijärjestelmissä K27 ja K29.
<b>ERIKOISOMINAISUUDET</b>	Maali muodostaa puolikiiltävän kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä. Kun pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kestoa, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0250 polyuretaanilakalla.
<b>HYVÄKSYNNÄT</b>	Marine Equipment Directiven (2014/90/EU) mukaiset Quality-System Approval (Module D) numero EUFI29-19001263-MED ja EC Type-Examination Certificate (Module B) numero VTT-C-12042-15-17 yhdistelmälle TEKNOPLAST PRIMER 5 pohjamaalaus + TEKNODUR 0050 tai TEKNODUR 0090 pintamaalaus.

### TEKNISET TIEDOT

<b>Sekoitusuhde</b>	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): TEKNODUR HARDENER 0010	9 tilavuusosaa 1 tilavuusosa
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	4 h	
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	56 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)	
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	n. 870 g/l	

### Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)

n. 430 g/l			
<b>Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus</b>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)
	40	71	14,0
	60	107	9,3

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

### Käytännön riittoisuus

Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruisikutuksesta.

### Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 1 h kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 6 h kuluttua

### Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
<b>+5°C</b>	20 h kuluttua	18 kk tai Pidennetty**
<b>+23°C</b>	12 h kuluttua	18 kk tai Pidennetty**

\* Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi. Mikäli päällemaalausväliäika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalauksia. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin.

\*\* Maksimi päällemaalausväliäikää voidaan pidentää tietyissä tapauksissa. Saadaksesi selville, onko pidennetty päällemaalausväliäika mahdollinen, ota kirjallisesti yhteyttä Teknosin edustajaan.

Suosittelavat pohjamaalit: TEKNOPLAST PRIMER -sarjan maalit. Lisäksi pohjamaaliksi soveltuvat mm. INERTA PRIMER 5 ja INERTA 51 MIOX.

### Ohenne

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.  
Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. sivu 2.

### Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496

### Kiilto

Puolikiiltävä

### Värisävyt

Maalia voidaan sävyttää Teknotint- ja Teknomix-sävytysjärjestelmissä. Samaa sävytysjärjestelmää tulee käyttää koko maalausprojektin ajan. Tehdassävyt sopimuksen mukaan.

### VAROITUSMERKINTÄ

Katso käyttöturvallisuustiedote.

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsitteleminen**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteleminen tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

**Komponenttien sekoitus**

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

**Maalausolosuhteet**

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

**Maalaus**

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Suosittelava levitysmenetelmä on ruiskumaalaus ilmattomalla tai hajotusilmaruiskulla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.

Hitaat ohenteet: TEKNOSOLV 1640 ja TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9526. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja harsotustekniikalla sekä käytettäessä sähköstaattista ruiskutusta.

Maalia ohennetaan tarvittaessa 10 - 20 %. Yleisohenteita tai tinnereitä ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

**LISÄTIETOJA**

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjevoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maaliin virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.

---



FI\_682\_Tuoteseloste.pdf