

VÄRVITÜÜP	Vesialuseline alküüdkruntvärv.
KASUTAMINE	Kasutatakse kilekattega vineeri ja saepuruplaadi servade katmiseks ja puiduotste kaitsmiseks. Võtke enne toote kasutamist ühendust tootjaga veendumaks, et toode sobib ettenähtud otstarbel kasutamiseks.
ERIOMADUSED	Äärte värvimiseks mõeldud värv TEKNOL JRM on väga paindlik ja minimaalse veeläbilaskvusega. Hea ilmastikukindlusega värv.

TEHNILISED ANDMED

Kuivaine maht	Ca 43 %		
Kogu kuivaine mass	Ca 650 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	Ca 0 g/l		
Kihi soovituslik paksus ja teoreetiline pealekandmiskiirus	Kuiv kiht (µm) 55	Märg kiht (µm) 125	Teoreetiline kulu (m²/l) 8
Kuivamisaeg +23 °C/50 % RH (sile pind 120 µm)			
- tolmu kuiv	60 min möödudes		
- puudutuskuiiv	80 min möödudes		
	Kuivamisajad on suhtelised, sõltuvalt puidu omadustest ja kuivamistingimustest.		
- ülelakitav	2 t möödudes.		
Lahusti	Vesi.		
Puhastamine	Vesi.		
Läikeaste	Poolmatt.		
Värvitoon	Valge, must ja pruun. Värvi saab toonida TEKNOMIX-värvimissüsteemis.		

Vt teine külg

KASUTUSJUHEND

Pinna ettevalmistus	Värvitav pind peab olema puhas ja kuiv. Puidu niiskus alla 20 %.
Värvimistingimused	Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +5 % ja õhu niiskus alla 80 %.
Värvimine	Enne kasutamist hästi segada. Värvimine pihustiga. Värvitakse pintsliga või pihustiga 2 – 3 kihti. Iga kiht peab enne uue kihi pealekandmist kuivama.
LISATEAVE	Ei tohi jäätuda. Ladustamise temp. + 10 - + 25 °C.

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknosa tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Teknosa tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com.
