

TOOTEKIRJELDUS 212

19 07.07.2017

INERTA MASTIC**EPOPINNAKATE****VÄRVITÜÜP**

INERTA MASTIC on kahekomponentne vähese lahustisisaldusega epoksiidreaktiivvärv.

KASUTAMINE

Kasutatakse teraspindade parandusvärvimisel värvisüsteemis K41, K46, K56 ja K60 kui keskkonnatingimused ei luba pritspuhastust, või pintsliga värvimisel, kui soovitakse ühe värvimiskorraga tihedat katet. Sobib ka värvimistöokojas värvimiseks.

ERIOMADUSED

Hea nakkuvus terasharjaga puhastatud teraspindadega. Hea kemikaali- ja veetaluvus. Pinnavärvide nakkuvus on hea. Värvimiseks alla +10°C temperatuuridel on saadaval WINTER – kõvendi.

Pikema ülevärvimisintervalli saavutamiseks võib kasutada INERTA MASTIC-01 HARDENER. Vt. detailsemat infot INERTA MASTIC-01 HARDENERi kohta tootekirjeldusest.

TEHNILISED ANDMED**SEGAMISSUHE**

Plastikosa 2 mahuosa

Kõvendi 1 mahuosa

KASUTUSAEG, +23C

Tavakõvendiga 2h, WINTER-kõvendiga: 2 h

KUIVAINESISALDUS

Tavakõvendiga 80+-2 mahu%

Winter-kõvendiga 75+-2 mahu%

LENDUVAD ORGAANILISED

Ca 210 g/l

ÜHENDID**(LOÜ)****KULU**

Kuivkiht µm	Märgkiht µm	Teoreetiline kulu m ² /l
120	150	6,7 tavakõvendiga
120	160	6,3 WINTER-kõvendiga
160	200	5,0 tavakõvendiga
160	213	4,7 WINTER-kõvendiga

Kuna mitmed värvi omadused muutuvad liiga paksude kihtide puhul, siis ei soovitata ületada kahekordset soovituslikku maksimaalset kihipaksust. Kõik arvud sõltuvad värvimismeetodist, pinna kvaliteedist ning pihustamise puhul kaost.

**KUIVAINE OSAKAAL
KUIVAMISAEG +23C,**

Ca 1200 g/l

Tavakõvendi / WINTER-kõvendi

ÕHU SUHTELINE NIISKUS 50%
(kuivkiht 120 µm)

-tolmukuiv	4 h / 3 h
-ülevärvitav	6 h / 5 h
-täielikult kõvenenud	7 d / 7 d

ÜLEVÄRVIMIS-AJAD TAVAKÕVEN-DIDA	iseendaga		TEKNOPLAST-pinnavärvidega, INERTA 50 või TEKNOCHLOR 90-ga		TEKNODUR-pinnavärvidega	
Pinna temperatuur	min	max	min	max	min	max
+10C	1 d	7 päeva	1 d	7 d	1 d	7 d
+23C	6 h	7 päeva	6 h	7 d	6 h	7 d

WINTER-kõvendiga	iseendaga		TEKNOPLAST-pinnavärvidega, INERTA 50 või TEKNOCHLOR 90-ga		Muude TEKNOPLAST-pinnavärvidega	
Pinna temperatuur	min	max	min	max	min	max
-5C	2 d	14 päeva				
0C	28 h	7 päeva				
+10C	16 h	7 päeva	16 h	7 d	20 h	7 d
+23C	4 h	7 päeva	4 h	7 d	6 h	7 d

Kihi paksuse ja kuivatusruumi suhtelise õhuniiskuse suurenemine aeglustavad värvi kuivamist ning mõjutavad värvimisomadusi.

LAHUSTI, VAHENDITE PESU	TEKNOSOLV 9506
LÄIGE	poolmatt
VÄRVITOOTID	Alumiinium ja valge, teised toonid tellimisel
OHUTUSTEAVE	Vt. ohutuskaarti

KASUTAMINE

PINNA EELTÖÖTLUS

Värvitavatelt pindadelt eemaldatakse mustuse- ja rasvaemaldusmeetoditega eeltöötlust ja värvimist takistav mustus ning vesilahuselised soolad.

Pindade eeltöötlus vastavalt materjalile:

TERASPINNAD: Valtskest ja rooste eemaldatakse pritspuhastusega rooste-eemaldusastmeni Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Õhukeste terasplaatide pinna karestamine parandab värvi nakkuvust aluspinnaga.

TSINKPINNAD: ilmastikukoormusse jäävaid kuumtsingitud teraskonstruktsioone võib värvida pärastpuhkepritspuhastust (SaS) kui pinnad on matistatud. Sobivad puhastusmaterjalid on esmajoones alumiiniumoksiid ja looduslik liiv. Standardi ISO 12944-5 kohaselt ei soovitata uputuskoormusse minevate kuumtsinkpindade värvimist. Uputuskoormusse jäävate tsinkpindade värvimisel tuleb Teknose esindajatega eraldi konsulteerida.

VÄRVITUD PINNAD: Värvimist takistav mustus, rasv ja soolad eemaldatakse. Pinnad peavad olema kuivad ja puhtad. Vanad, maksimaalse ülevärvimisaja ületanud metallpinnad tuleb lisaks

karestada. Kahjustunud kohtade eeltöötlus tehakse vastavalt aluspinna ja hooldusvärvimise nõuetele. Paljastunud teraspindadelt eemaldatakse rooste eeltöötlusastmeni St2 (SFS-ISO 8501 1). Alternatiivina kuivpuhastusele võib kasutada kõrgsurveveepesu üle 70 MPa tugeval, hea nakkega värvipinnal ja/või terasel. Tugev värvipind peab survepesu järel olema kare. Teraspinna puhtusaste peab olema Wa 2 (ISO 8501-4:2006) või vastavalt ettekirjutusele. Roosteaste võib töötlemise järel enne värvimist olla maksimaalselt M (ISO 8501-4:2006). Eeltötluse koht ja aeg tuleb valida selliselt, et töödeldud pind ei määrduks ega niiskuks enne järgnevat töötlust

TEHASEKRUNT	Vajaduse korral sobivad epoksiidkrunt KORRO E, tsinkepoksiidkrunt KORRO SE ja tsinksilikaatkrunt KORRO SS.
KOMPONENTIDE SEGAMINE	Ühekorraga segatava värvihulga määramisel tuleb arvestada segu kasutusaega. Plastosa ja kõvendi segatakse enne värvimist omavahel õiges vahekorras, hoolikalt, kuni nõu põhjani. Segamiseks on soovitatav kasutada aeglaste pööretega, segamisotsikuga varustatud puuri. Hooletu segamine või vale komponentide vahekord põhjustab värvikihi ebaühtlase kõvastumise ning värvitud pinna kvaliteedi halvenemise.
VÄRVIMINE	Värvi pealekandmiseks kasutatakse värvimisharja või –rulli. Liivapritsiiga puhastatud pindadel võib kasutada ka õhuvaba pihustit, sobiv pihusti otsik on 0,015 – 0,021” Töövahendid pestakse kohe peale värvimist TEKNOSOLV 9506-iga.
VÄRVIMISTINGIMUSED	Värvi võib kasutada ka ilma pinnavärvita. Värvitav pind peab olema kuiv ja suhteline õhuniiskus alla 80%. Tavalist kõvendit kasutades peab värvimistö ja värvi kuivamise ajal õhu, pinna ja värvi temperatuur olema üle +10°C. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema 3°C üle õhu kastepunkti. INERTA MASTIC WINTER –kõvendit kasutades on värvitava pinna ja õhu madalaim lubatud temperatuur –5°C. Värvi temperatuur nii segamise kui pihustamise ajal peab olema üle +15°C. Värvitaval pinnal ei tohi olla jääd.
LISAINFO	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates. Lisainfot pindade eeltötluse kohta leiab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2

Tootekirjeldustes esitatud andmed põhinevad laboratoorsetel katsetel ja toodete praktilisel kasutamisel. Kõik esitatud väärtused on suunavad ning olenevad muu hulgas toonist ja läikeastmest. Kuna me ei saa mõjutada värvi kasutus- või tööolusid, vastutame ainult värvi kvaliteedi eest ning tagame, et see vastab Teknose kvaliteedikinnitusele. Me ei vasta kahjude eest, mis tulenevad toote kasutamisest kasutusjuhendi või -otstarbe vastaselt. Meie koduleheküljelt www.teknos.com leiab ajakohased versioonid tootekirjeldustest, ohutusjuhenditest ja süsteemikirjeldustest.
