

**VÄRVITÜÜP**

TEKNOZINC SS on kahekomponentne etüüsilikaadil põhinev tsinkpulbervärv.

**KASUTAMINE**

Kasutatakse ilmastikukoormuses olevatel teraskonstruksioonidel ning lahusti-sukelduskoormuses.

**ERIOMADUSED**

TEKNOZINC SS moodustab kuivades metallilist tsinki sisaldava anorgaanilise pinnakatte, mis kaitseb terast katoodselt nagu tsinkimine. Värv talub suurepäraselt mehhaanilist kulumist, kuiva kuumust kuni +400°C ning erinevaid lahusteid ja õlisid ka sukelduskoormuses. Värv vajab kuivamiseks vett, mida tuleb arvesse võtta värvimistöõ planeerimisel, vt. p. Kuivamisaeg ja Värvimistingimused.

**TEHNILISED ANDMED  
SEGAMISSUHE**

Comp A: TEKNOZINC SS tsinkpulberpasta 7 mahuosa  
Comp B: TEKNOZINC SS silikaatosa 3 mahuosa

**KASUTUSAEG**

4 h

**KUIVAINESISALDUS**

ca 52+-2 mahu%

**LENDUVAD ORGAANILISED**

ca 510 g/l

**ÜHENDID****(LOÜ)****SOOVITUSLIK KIHIPAKSUS JA  
TEOREETILINE KULU**

Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teoreetiline kattevõime (m <sup>2</sup> /l)
60	115	8,7
80	153	6,5

**PRAKTILINE KULU**

Väärtused sõltuvad värvimismeetodist, pinna kvaliteedist ning kaost.

**SUURIM SOOVITUSLIK  
KIHIPAKSUS**

– märgkihi paksus 190 µm

– kuivkihi paksus 100 µm

Toodud väärtuste ületamisel võib värvikiht praguneda.

ca 1700 g/l

**TIHEDUS****KUIVAMISAEG +23C,****ÕHU SUHTELINE NIISKUS**

50%

-tolmukuiv

¼ h

-puutekuiv

½ h

-ülevärvitav

Sama värviga\* ja tsingitud pindade värvimiseks mõeldud toodetega

	+5C	+23C
--	-----	------

min	3 päeva (RH 90% või pindade niisutus) või 2 nädalat (RH 50%)	1 päev (RH üle 80% või pindade niisutus) või 2 nädalat (RH 50%)
max	-	-

\*ainult väikeste paranduste puhul, muu olukorra puhul konsulteerige Teknose esindajaga.  
Vt. p. Värvimistingimused ja Pealevärvimine. Pealevärvitavuse eelduseks on lisaks see, et värvikiht talub kergelt hõõrumist TEKNOSOLV 9506-ga niisutatud lapiga.

#### LAHUSTI

Värvi vedeldamine pole soovitatav. Erandjuhtudel võib kasutada TEKNOSOLV 6060 max 5 mahu-%.

#### TÖÖVAHENDITE PESU

TEKNOSOLV 9506 (tuleohtlik) või TEKNOSOLV 6060 (TEKNOSOLV 9520) (eriti tuleohtlik)

#### LÄIGE

Matt

#### VÄRVITOONID

Rohekashall

#### OHUTUSTEAVE

Vt. ohutuskaarti

### KASUTAMINE

#### PINNA EELTÖÖTLUS

Värvitavatelt pindadelt eemaldatakse mustuse- ja rasvaeemaldusmeetoditega eeltöötlust ja värvimist takistav mustus ning vesialuselised soolad.

Pindade eeltöötlus vastavalt materjalile:

TERASPINNAD: Valtsiräbu ja rooste eemaldatakse pritspuhastusega roosteeemaldusastmeni Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Pinnaprofiil peab jääma keskmiselt kare (viide „G“) SFS ISO 8503-2. (G)

Eeltöötluste koht ja aeg tuleb valida selliselt, et töödeldud pind ei määrduks ega niiskuks enne järgnevat töötlust.

#### TEHASEKRUNT KOMPONENTIDE SEGAMINE

Vajaduse korral sobib tsinksilikaatkrunt KORRO SS.

Ühekorraga segatava värvihulga määramisel tuleb arvestada segu kasutusaega. Silikaatosa segatakse enne värvimist vajalikul hulgal vastavalt segamisvahekorrale tsinkpulberpastasse. Hooletu segamine või vale komponentide vahekord põhjustab värvikihi ebaühtlase kõvastumise ning värvitud pinna kvaliteedi halvenemise.

#### VÄRVIMINE

Värvi pealekandmiseks kasutatakse airless-pihustit, õhupihustit või pintsli. Airless-pihusti düüs 0,018 – 0,021". Düüsi nurk vastavalt värvitavale objektile. Soovitatav kasutada pöörlevat otsikut.

Tsinkpulbri sadestumise vältimiseks tuleb värvi töö jooksul piisavalt tihti segada. Kuna värvi erikaal on kõrge, peab värvipüstoliga värvides olema vedeliku pinnatase värvinõus püstolist kõrgemal või vähemalt samal tasemel. NB! Üle 100 µm kihipaksusi tuleks pragunemisohu tõttu vältida. Pintsliga värvimisel jääb kihipaksus hõlpsasti alla soovituskohase.

#### VÄRVIMISTINGIMUSED

Värvitav pind peab olema kuiv, temperatuur üle +5°C ja suhteline õhuniiskus 50 – 90 %. Kui suhteline õhuniiskus on alla 80 %, on soovitatav värvitud pinna kastmine ca tund aega peale värvimist ja niisutamise kordamine tunniste vahedega mõne tunni jooksul. Kunstliku niisutuse võib korraldada ka nii, et detailid paigutatakse

## **PINNAVÄRVIMINE**

ca tund peale värvimist mõneks tunniks ruumi, kus on võimalik hoida pidevat küllastunud õhuniiskust (kondensatsiooni). Veendu, et TEKNOZINC SSkannatab kergelt hõõrumist MEK-lahustis niisutatud lapiga vastavalt ASTM D4752 (nn. MEK-test). Hõõrdetestis võib kasutada ka TEKNOSOLV 9506.

Tsinkpindadele mõeldud värve võib kasutada vastavalt kattesüsteemi ettekirjutusele. Kui värvitakse värsket (poorset) tsinksilikaatpinda, soovitatakse esimene kiht mullide ja kraatrite vältimiseks peale kanda uduna, või kasutada eraldi krunti, nt 20-30% lahjendatud INERTA PRIMER 5.

## **LADUSTAMINE**

Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

Lisainfot pindade eeltötluse kohta leiab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

---

Tootekirjeldustes esitatud andmed põhinevad laboratoorsesel katsetel ja toodete praktilisel kasutamisel. Kõik esitatud väärtused on suunavad ning olenevad muu hulgas toonist ja läikeastmest. Kuna me ei saa mõjutada värvi kasutus- või tööolusid, vastutame ainult värvi kvaliteedi eest ning tagame, et see vastab Teknose kvaliteedikinnitusele. Me ei vasta kahjude eest, mis tulenevad toote kasutamisest kasutusjuhendi või -otstarbe vastaselt. Meie koduleheküljelt [www.teknos.com](http://www.teknos.com) leiab ajakohased versioonid tootekirjeldustest, ohutusjuhenditest ja süsteemikirjeldustest.

---