

<b>VÄRVITÜÜP</b>	Kahekomponendiline epoksiidkruntvärv.
<b>KASUTAMINE</b>	Kruntvärv epoksiidpolüuretaansüsteemidele.
<b>ERIOMADUSED</b>	Suurepärane nakkuvus terase, alumiiniumi ja tsinkkattega pindadel. Hea vastupidavus mehaanilistele kahjustustele, lahustitele, kemikaalidele ja õlile. Toote tiksotroopsed omadused kaitsevad läbipainde eest, kui toodet kantakse paksudele kihtidele. Värv sisaldab tsinkfosfaati.

**TEHNILISED ANDMED**

<b>Kõvendi</b>	Selle tüübi puhul kasutage toodet INERTA HARDENER 7200.														
<b>Segamisvahekord</b>	4 osa (mahu järgi) baas 7 osa (massi järgi) baas	1 osa (mahu järgi) kõvendi-le 1 osa (massi järgi) kõvendi-le													
<b>Kasutusaeg +23 °C</b>	Ca 8 tundi														
<b>Kuivaine</b>	Ca 70 massi% Ca 48 mahu%														
<b>Tihedus</b>	1,4 g/cm <sup>3</sup>														
<b>Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)</b>	Vt ohutuskaarti.														
<b>Kihi soovituslik paksus ja teoreetiline pealekandmiskiirus</b>	Kuiv kiht (µm) 80	Märg kiht (µm) 170	Teoreetiline kulu (m <sup>2</sup> /kg)      (m <sup>2</sup> /l) 4,7              6,3												
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.														
<b>Kattevõime</b>	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimused, ülepihustusest jne.														
<b>Kuivamisaeg +23 °C/50 % RH (80 µm kuiv kiht) - tolmukuiv (ISO 1517:1973) - puudutus kuiv (DIN 53150:1995)</b>	Ca 1 tund Ca 3 tundi														
<b>- pealevärvitav</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Lisanditeta</th> </tr> <tr> <th></th> <th>+10 °C</th> <th>+23 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>min</td> <td>12 tundi</td> <td>4 tundi</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>6 kuud</td> <td>6 kuud</td> </tr> </tbody> </table>			Lisanditeta				+10 °C	+23 °C	min	12 tundi	4 tundi	max	6 kuud	6 kuud
Lisanditeta															
	+10 °C	+23 °C													
min	12 tundi	4 tundi													
max	6 kuud	6 kuud													
	Äratoodud kuivamisajad on indikatiivsed, kuna toode kuivab sõltuvalt kihi paksusest ja kuivamistingimustest erinevalt.														
<b>Puhastamine</b>	TEKNOSOLV 9506-00 või TEKNOSOLV 6720.														
<b>Läikeaste</b>	Matt.														
<b>Värvitoon</b>	Hall ja RAL 7032. Teised värvitoonid kokkuleppel.														
<b>Säilitamine</b>	Vaadake lk 2.														

**Vt teine külg**

**TÖÖTERVISHOID**

Vt ohutuskaarti.

**KASUTUSJUHEND****Pinna ettevalmistus**

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. Õhukese plaadi pinna karestamine parandab värvi nakkuvust substraadi külge.

TSINKPINNAD: Kuumsukeldusgalvaniseeritud terasstruktuure, mis puutuvad kokku atmosfäärilise korrosiooniga, saab värvida juhul, kui pinnad on jugapuhastusega (SaS) matiks töödeldud. Sobivateks puhastusmaterjalideks on näiteks alumiiniumoksiid ja looduslik liiv. Sukelduspinge all olevaid galvaniseeritud pindu ei soovitata värvida. Uusi tsingikattega õhukeseplaadilisi struktuure soovitatakse töödelda jugapuhastusega (SaS).

VANAD VÄRVITUD PINNAD, MIDA SAAB ÜLE VÄRVIDA: Mis tahes saaste, mis võib värvi pealekandmist raskendada (nt rasv ja soolad), tuleb eemaldada. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad värvitud pinnad, mille maksimaalne ülekatteaeg on ületatud, tuleb samuti karestada.

**Komponentide segamine**

Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Baas ja kõvendi segatakse kokku ning segatakse põhjalikult läbi enne sõiduki põhjale kandmist. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

**Värvimistingimused**

Värvitav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu niiskus alla 80 %. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

**Pealekandmine**

Tavapärane, kõrgsurvega ja õhuvaba pihustamine. Pintselsel.

<u>Vahendid</u>	<u>Lahusti</u>	Soovitav viskoossus DIN- <u>mõõtmiskann 4 mm 20 °C</u>
Õhuga pihustamine	TEKNOSOLV 9506-00 või TEKNOSOLV 6720-00	20-40 s
Airless (Pihusti: 0,013-0,018")	TEKNOSOLV 9506-00 või TEKNOSOLV 6720-00	Lahjendamata või kuni umbes 5% vedelam.

**LISATEAVE**

Säilivusaeg on märgitud etiketil.  
Säilitada hermeetiliselt suletud mahutis.

Edasised juhised pinna ettevalmistamise kohta leiate standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil [www.teknos.com](http://www.teknos.com).