

TOOTEKIRJELDUS 729
11 13.02.2014

TEKNOZINC 50 SE
tsinkepoksiidvärv

VÄRVITÜÜP	TEKNOZINC 50 SE on kahekomponentne epoksiidsinkpulbervärv, mis sisaldab lisaks tsingile ka teisi efektiivseid korrosioonitõrjepigmente.
KASUTAMINE	Kasutatakse kruntvärvina polüuretaanvärvisüsteemides K28, kloorkautsüsteemides K4 ja epoksiidsüsteemides K22.
ERIOMADUSED	Kaitseb tõhusalt rooste eest ja talub ilmastikukoormust ka ilma pinnavärvita.

TEKNOZINC SE WINTER HARDENER (TK nr 1885) võetakse kasutusele temperatuuril alla +10C.

TEHNILISED ANDMED

Segamisvahet	Plastikosa	5 mahuosa	
	Kõvendi	1 mahuosa	
Kasutusaeg, +23°C	16 h		
Kuivainesisaldus	ca 50+-2 mahu%		
Tihedus	ca 1500 g/l		
Lenduvad org. ained (VOC)	ca 470 g/l		
Soovitav kihipaksus ja teoreetiline katteväime	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teoreetiline katteväime (m²/l)
	40	80	12,5
	60	120	8,3

Kuna mitmed värvi omadused muutuvad liialt paksu värvikihi puhul, pole soovitatav värvida üle kahe korra suurema kihipaksusega soovitusliku maksimumiga võrreldes.

Praktiline katteväime	Väärtused sõltuvad värvimismeetodist, pinna kvaliteedist ning pihustivärvimise puhul objekti kujust tulenevast võimalikust möödapihustamisest.
Kuivamisaeg	
– tolmukuiv +23°C	5 min
– puudutaskuiv +23°C	30 min
– täiesti kuiv	7 päeva
– pealevärvitav	

sama värviga, INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, 5 ja 7, TEKNOPLAST PRIMER 3 WINTER, TEKNOCHLOR PRIMER 3, INERTA 51 MIOX või INERTA MIOX WINTER-iga		
	+10°C	+23°C
min.	6 h	1 h
max.*	3 kuud	3 kuud

* Maksimaalne pealevärvimisaeg ilma karestamiseta.

Vedeldi, töövahendite pesu	TEKNOSOLV 9506
Läige	Matt
Värvitoonid	Sinakashall
HOIATUSED	Vt. Ohutuskaarti

Käesoleval infolehel toodud teave on normatiivse iseloomuga ning põhineb laboratoorsetel katsetel ja praktilistel kogemustel. Teknos garanteerib, et toode vastab ettevõttes kasutatavale kvaliteedisüsteemile. Samas ei võta Teknos endale vastutust värvi tegeliku kasutuse eest, kuna see sõltub valdavalt toote käsitsemise ja kasutamise tingimustest. Teknos ei vastuta toote mittenõuetekohasest kasutamisest tuleneva kahju eest. Antud toode on mõeldud üksnes professionaalseks kasutamiseks, mis tähendab, et toote kasutaja on eeldatavalt piisavalt teadlik sellest, kuidas toodet õigesti, st selle tehnilisi ja ohutuslaseid nõudeid silmas pidades kasutada. Teknose

infolehtede, ohutuskartide ja süsteemilehtede uusimad versioonid on saadaval meie kodulehel www.teknos.com.

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus	Värvitavatelt pindadelt eemaldatakse mustuse- ja rasvaemaldusmeetoditega eeltöötlust ja värvimist takistav mustus ning vesilahuselised soolad, vt. SFS-EN ISO 12944, 4. osa. Pindade eeltöötlus vastavalt materjalile: TERASPINNAD: Valtskest ja rooste eemaldatakse pritspuhastusega rooste-eemaldusastmeni Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Õhukeste terasplaatide pinna karestamine parandab värvi nakkuvust aluspinnaga. VÄRVITUD PINNAD: Värvimist takistav mustus, rasv ja soolad eemaldatakse. Pinnad peavad olema kuivad ja puhtad. Vanad, maksimaalse ülevärvimisaja ületanud värvipinnad tuleb lisaks karestada. Kahjustunud kohtade eeltöötlus tehakse vastavalt aluspinna ja hooldusvärvimise nõuetele. Eeltöötluste koht ja aeg tuleb valida selliselt, et töödeldud pind ei määrduks ega niiskuks enne järgnevat töötlust (SFS-EN ISO 12944-4). Lisainfot pindade eeltöötluste ja hooldusvärvimise kohta saab Teknosa käsiraamatust “Korrosioonitõrjevärvimine”.
Töökoja kruntvärv	Vajaduse korral sobivad tsinkepoksiidkrunt KORRO SE ja tsinksilikaatkrunt KORRO SS.
Komponentide segamine	Ühekorraga segatava värvihulga määramisel tuleb arvestada segu kasutusaega. Plastikosa ja kõvendi segatakse enne värvimist omavahel õiges vahekorras, hoolikalt, kuni nõu põhjani. Hooletu segamine või vale komponentide vahekord põhjustab värvikihi ebaühtlase kõvastumise ning värvitud pinna kvaliteedi halvenemise.
Värvimis-tingimused	Värvitav pind peab olema kuiv. Värvimistöö ja värvi kuivamise ajal peab õhu, pinna ja värvi temperatuur olema üle +10°C ja suhteline õhuniiskus alla 80%.
Värvimine	Tsinkpulbri sadestumise vältimiseks tuleb värvi töö jooksul tihti segada. Värv kantakse peale pintsliga või õhuvaba pihustiga (otsik 0,018 – 0,021”, pöörlev otsik).
Ladustamine	Ladustamistingimused on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud konteinerites.