

TOOTEKIRJELDUS 781

9 03.08.2016

TEKNOTAR 100

PUHASTATUD EPOTÖRV

**VÄRVITÜÜP
KASUTAMINE**

TEKNOTAR 100 on kahekomponentne sünteetiline epotörvavärv. Kasutatakse krundi ja pinnavärvina teraskonstruksioonidel epotörvasüsteemides. TEKNOTAR 100 sobib ka betoonpindadele.

ERIOMADUSED

TEKNOTAR 100 moodustab paksu kemikaalikindla katte. Kasutatakse sise- ja välistingimustes, samuti uputus- ja pinnasekoormuses olevatel teraskonstruksioonidel.

**TEHNILISED ANDMED
SEGAMISSUHE**

Baas (Comp A): 2 mahuosa
Kõvendi (Comp B): TEKNOTAR 100 HARDENER: 1 mahuosa

KASUTUSAEG +23°C

3 h

KUIVAINESISALDUS

65 +-2 mahu%

TAHKE AINE OSAKAAL

Ca 980 g/l

LENDUVAD ORGAANILISED

Ca 340 g/l

ÜHENDID**(LÖÜ)****SOOVITUSLIK KIHIPAKSUS JA
TEOREETILINE KULU**

Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu m ² /l
200	307	3,2
125	192	5,2
100	153	6,5

Kuna mitmed värvi omadused muutuvad liiga paksude kihtide puhul, ei soovitata ületada kahekordset soovituslikku kihipaksust.

PRAKTILINE KULU**KUIVAMISAEG +23C,****RH 50% (kuivkiht 100 µm)****-tolmukuiv (ISO 9117-3:2010)** 10 min**-puutekuiv (DIN 53150:1995)** 4 h**-täiskõvenenud** 7 päeva**-ülevärvitav RH 50% (kuivkiht 100 µm)**

Väärtused sõltuvad värvimismeetodist, pinna kvaliteedist, kaost jne.

Pinna temperatuur	Sama värviga	
	min	max*
+10°C	12 h	10 päeva
+23°C	4 h	7 päeva

*maksimaalne ülevärvimisintervall ilma karestuseta.

Kihhi paksuse ja õhu suhtelise niiskuse suurendamine aeglustab tavaliselt kuivamisprotsessi.

LAHUSTI JA VAHENDITE PESU TEKNOSOLV 9506**LÄIGE** Poolmatt**VÄRVITONID** Must**OHUTUSTEAVE** Vt ohutuskaarti

KASUTAMINE

PINNA EELTÖÖTLUS

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja värvimist takistavad tegurid. Eemalda ka veeslahustuvad soolad selleks sobivate meetoditega. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD eemalda valtsiräbu ja rooste pritspuhastusega astmeni Sa 2½ (ISO 8501-1). Plekkpindade karestamine kindlustab värvi nakke aluspinnaga.

TSINKPINNAD: ilmastikukoormusse jäävad kuumgalvaniseeritud pinnad pühkepritspuhastatakse (SaS) täieliku matistumiseni. Sobivad puhastusvahendid on nt alumiiniumoksiid ja looduslik liiv. Uputuskoormusse jäävaid kuumgalvaniseeritud pindu ei soovitata värvida (standard ISO 12944-5). Uputuskoormusse jäävate kuumgalvaniseeritud pindade värvimise vajadusel palume konsulteerida Teknose esindajaga.

Uued tsinkplekkpinnad soovitatakse töödelda pühkepritspuhastusega (SaS). Ilmastiku toimel matistunud pinnad võib lisaks töödelda RENZA STEEL pesuainega.

ALUMIINIUMPINNAD: töötle pinnad galvaniseeritud pindade pesuainega RENZA STEEL. Ilmastikukoormusse jäävad pinnad karestatakse pühkepritspuhastusega (AlSaS) või lihvimisega.

BETOONPINNAD: betoon peab olema kuivanud vähemalt 4 nädalat, hästi kõvenenud ja tihe. Vee sisaldus ei tohi ületada 4% kaalust. Silu konarused ja ebatasasused lihvides. Eemalda lahtised tsemendijäägid, liiv ja tolmu. Pese õlised ja rasvased pinnad pesuaine või lahustiga. Eemalda olemasolul tsemendipiim BETONI PEITTAUSLIUOSega või pritspuhastusega.

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltöötluste aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

TEHASEKRÜNT KOMPONENTIDE SEGAMINE

Vajadusel KORRO E epo-, KORRO SE tsinkepo- ja KORRO SS silikaattehasekründid. Järgi koguste kokkusegamisel segu kasutusaega. Segage enne värvimist kokku õiges proportsioonis värv ja kõvendi. Segage kuni põhjani korralikult läbi. Soovitatakse masinaga segamist, nt aeglase pööretega vispliga käsitrell. Puudulik segamine põhjustab ebaühtlast kuivamist ja halvendab värvikihi omadusi.

VÄRVIMISTINGIMUSED

Värvitav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab ümbritseva õhu, pinna ja värvi temperatuur olema üle +10°C ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3°C üle ümbritseva õhu kastepunkti.

VÄRVIMINE

Vajadusel vedelda värvi 1-5% TEKNOSOLV 9506-ga.

Kanna pinnale õhuvaba pihustiga. Sobivad düüsid 0,013''-0,018''

LISAINFO

Säilivusaeg on etiketil. Ladusta jahedas ja tihedalt suletud anumates.

Lisainfot pindade eeltöötluste kohta saab standarditest EN ISO 12944 ja ISO 8501-2.