

TOOTEKIRJELDUS 686

13 12.12.2016

TEKNODUR 0290

POLÜURETAANPINNAVÄRV ja -LAKK

VÄRVITÜÜP

TEKNODUR 0290 on kahekomponentne polüuretaanpinnakate. Kövendiks on alifaatne isotsüanaatvaik.

KASUTAMINE

Mõeldud kasutamiseks pinnavärvina terasel ja metallpindadel TEKNODUR-polüuretaansüsteemides. Eriti sobilik liiklus- ja transpordivahendite värvimiseks.

ERIOMADUSED

TEKNODUR 0290 moodustab kõrgläikega UV-kindla hea mehaanilise ja ilmastikukestvusega kihi. Erilise läike- ja toonipüsivuse saavutamiseks soovitatakse pinna lakkimist TEKNODUR 0290 polüuretaanlakiga. Täidab Rootsi standardi SS 185203 nõudeid.

**TEHNILISED ANDMED
SEGAMISSUHE**

Baas (Comp A): 4 mahuosa
Kövend (Comp B): TEKNODUR HARDENER 0100/0200: 1 mahuosa

KASUTUSAEG

6 h

KUIVAINESISALDUS

Värv: 50+-2 mahu%

Lakk: 45+-2 mahu%

TAHKE AINEOSAKAAL

Värv: ca 650 g/l

Lakk: ca 480 g/l

**LENDUVAD ORGAANILISED
ÜHENDID
(LOÜ)**

Värv: ca 470 g/l

Lakk: ca 520 g/l

**SOOVITUSLIK KIHIPAKSUS JA
TEOREETILINE KULU**

Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu m ² /l
Värv: 40	80	12,5
Lakk: 40	88	11,3

Kuna mitmed värvi omadused muutuvad liiga paksude kihtide puhul, ei soovitata ületada kahekordset soovituslikku kihipaksust.

**PRAKTILINE KULU
TIHEDUS**

Väärtused sõltuvad värvimismeetodist, pinna kvaliteedist ja kaost.

KUIVAMISAEG +23C,

RH 50% (kuivkiht 40 µm)

-tolmukuiv (ISO 9117-3:2010) 1 h

-puutekuiv (DIN 53150:1995) 6 h

-ülevärvitav RH 50% (kuivkiht 40 µm)

Pinna temperatuur	Sama värviga	
	min	max
+5°C	20 h	-
+23°C	12 h	-

Kihi paksuse ja suhtelise õhuniiskuse suurendamine aeglustavad kuivamist ja mõjutavad värvimisprotsessi.

LAHUSTI

Standardlahustid: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220.

Teisi sobivaid lahusteid vt. lk. 2

**TÖÖVAHENDITE PESU
LÄIGE**

TEKNOCLEAN 6496

Värv: läikiv

Lakk: täisläikiv

KASUTAMINE

PINNA EELTÖÖTLUS

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja värvimist takistavad tegurid. Eemalda ka veeslahustuvad soolad selleks sobivate meetoditega. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltöötluste aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

KOMPONENTIDE SEGAMINE

Järgi koguste kokkusegamisel segu kasutusaega. Segage enne värvimist kokku õiges proportsioonis värv ja kõvendi. Segage kuni põhjani korralikult läbi. Soovitatakse masinaga segamist, nt aeglase pööretega vispliga käsitrell. Puudulik segamine põhjustab ebaühtlast kuivamist ja halvendab värvikihi omadusi.

VÄRVIMISTINGIMUSED

Värvitav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab ümbritseva õhu, pinna ja värvi temperatuur olema üle +10°C ja õhu suhteline niiskus alla 80%.

Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3°C üle ümbritseva õhu kastepunkti.

VÄRVIMINE

Enne värvimist hoolikalt läbi segada.

Kanna pinnale tavalise või õhuvaba pihustiga. Sobivad düüsid: 0.011-0.013".

Enne kasutamist pese pihustid ja segamisanumad värvile sobiva lahustiga.

Standardlahustid: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220.

Aeglustav lahusti: TEKNOSOLV 6291. kasutatakse suurte pindade värvimisel või kui ruumis on temperatuur kõrgem toatemperatuurist.

Kiirendav lahusti: TEKNOSOLV 9529. Kasutatakse suurte pindade pihustivärvimisel nn „udutehnikas“.

Lahjenda värvi vajadusel 10-30%. universaalseid lahusteid kasutada ei tohi, sest need võivad sisaldada alkoholi, mis reageerib kõvendiga.

Värvi kõvendi sisaldab isotsüanaate. Halvasti ventileeritud ruumides ja eriti pihustiga värvides soovitatakse kasutada täismaski. Lühikeste ja ajutiste tööde puhul võib kasutada ka kombineeritud A2-P2-filtriga maski. Sel juhul tuleks kasutada eraldi silmakaitset.

LISAINFO

Säilivusaeg on etiketil. Ladusta jahedas ja tihedalt suletud anumates. Kõvendi reageerib õhuniiskusega, seepärast tuleb avatud anum eriti hoolikalt sulgeda ning soovitatavalt ära kasutada 14 päeva jooksul.

Lisainfot pindade eeltöötluste kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.