

TOOTEKIRJELDUS 812

8 25.11.2011

**TEKNOHEAT 650**

SILIKOONALUMIINIUMVÄRV

**VÄRVITÜÜP  
KASUTAMINE  
ERIOMADUSED**

TEKNOHEAT 650 on silikoonalumiiniumvärv.  
Kasutatakse sisetingimustes kuumadel pindadel.  
Värv moodustab hõbedase kihi, mis talub pidevat kuumust kuni +650C.

**TEHNILISED ANDMED  
KUIVAINESISALDUS  
TAHKE AINE OSAKAAL  
LENDUVAD ORGAANILISED  
ÜHENDID  
(LOÜ)  
KULU**

30+-2 mahu%

Ca 500 g/l

Ca 630 g/l

Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m <sup>2</sup> /l)
15	50	20
Kuna liiga paksu kihi puhul muutuvad mitmed värvi omadused, siis ei soovitata ületada kahekordset soovituslikku kihipaksust.		
Kulu sõltub kandmismeetodist, pinna kvaliteedist, kaost jne.		

**KUIVAMISAEG +23C,  
ÕHU SUHTELINE NIISKUS 50%  
(kuivkiht 30 µm)/Aluminium  
(kuivkiht 30 µm)  
-tolmukuiv (ISO 9117-3:2010)  
-puudutuskuiv(DIN 53150:1995)**

½ h

2 h

Värvikile saavutab lõpliku tugevuse pärast kuumutamist +200C 2 tunni jooksul.

NB! Kuumutamisel üle +200C tekivad kõvenemisprotsessil kahjulikud gaasid. Tagage hea ventilatsioon.

**-ülevärvitav  
(kuivkiht 15µm)/ALUMINIUM  
kuivkiht 30µm)**

Sama värviga

Enne uue kihi kandmist tuleb esimest kihti kuumutada 1 tunni vältel +200C

Kihi paksuse ja suhtelise õhuniiskuse suurenemine aeglustab tavaliselt kuivamist.

**LAHUSTI, VAHENDITE PESU  
LÄIGE  
VÄRVITOONID  
OHUTUSTEAVE**

TEKNOSOLV 9502, TEKNOOLV 1639  
metallik  
Alumiinium  
Vt. ohutuskarti.

## **KASUTAMINE**

### **PINNA EELTÖÖTLUS**

Eemalda kõik eeltöötlust ja värvimist segavad tegurid. Eemalda ka veeslahustuvad soolad sobivate ja ette nähtud meetoditega. TERASPINNAD: eemalda valtsiräbu ja rooste liivapritsiaga astmeni Sa2 ½ (standard SFS-ISO 8501-1). Traatharjamine astmeni Sa 2 kerge roostega kohtvärvimise puhul. Plekkpindade karestamine parandab värvi ja pinna naket.

VANAD VÄRVITUD JA ÜLEVÄRVIMISEKS SOBIVAD PINNAD: kõik segavad asjaolud kõrvaldatakse, sh rasvad ja soolad. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, ülevärvimistähtaja ületanud värvipinnad karestatakse korralikult. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt materjalide hooldusjuhisele. Eeltöötluste koht ja aeg valitakse selline, et pinnad ei määrduks ega niiskuks enne lõplikku töötlemist.

### **VÄRVIMINE**

Ava anum ettevaatlikult, purk võib olla rõhu all. Sega korralikult läbi ning kanna peale ühtlase kihina. Kasuta pintslit või tavalist pihustit.

### **VÄRVIMISTINGIMUSED**

Värvitav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab ümbritseva õhu, pinna ja värvi temperatuur olema üle +5C ja suhteline õhuniiskus alla 80%. Värvitava pinna temperatuur ei tohi ületada +50C. Lisaks peab värvi ja pinna temperatuur olema +3C üle ümbritseva õhu kastepunkti.

### **LISAINFO**

Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

Lisainfo pindade eeltöötluste kohta on leitav standarditest EN ISO 12944 ja ISO 8501-2

---

Tootekirjeldustes esitatud andmed põhinevad laboratoorsest katsetel ja toodete praktilisel kasutamisel. Kõik esitatud väärtused on suunavad ning olenevad muu hulgas toonist ja läikeastmest. Kuna me ei saa mõjutada värvi kasutus- või tööolusid, vastutame ainult värvi kvaliteedi eest ning tagame, et see vastab Teknose kvaliteedikinnitusele. Me ei vasta kahjude eest, mis tulenevad toote kasutamisest kasutusjuhendi või -otstarbe vastaselt. Meie koduleheküljelt [www.teknos.com](http://www.teknos.com) leiab ajakohased versioonid tootekirjeldustest, ohutusjuhenditest ja süsteemikirjeldustest.

---