

INFRALIT PE 8796

Hochwetterfestes Polyesterpulver

ART DES WERKSTOFFES	INFRALIT PE 8796 ist ein TGIC-freies, hochwetterfestes Polyesterpulver auf Basis eines Polyesterharz. Bei hohen Temperaturen schmilzt das Pulver, trocknet und bildet einen Film.
VERWENDUNG	INFRALIT PE 8796 ist geeignet für Objekte, die eine ausgezeichnete Wetterbeständigkeit verlangen, z.B. in Bereichen mit hoher UV-Strahlenbelastung.
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	<p>INFRALIT PE 8796 ergibt einen mechanisch- und chemisch-resistenten Film, dessen besondere Eigenschaften gute Korrosionsbeständigkeit und eine hohe Farbton- und Glanzstabilität sind, auch für den Einsatz im Außenbereich unter besonders schweren klimatischen Bedingungen.</p> <p>INFRALIT PE 8796-00 ist die Basis-Variante und für das Auftragen des Pulvers im Korona- und Tribo-Verfahren geeignet.</p> <p>Die Variante PE 8796-02 und PE 8796-09 sollte ausschließlich zum Auftragen im Korona-Verfahren verwendet werden.</p> <p>Die Variante PE 8796-24 hat IR-reflektierende Pigmentierung.</p>
GENEHMIGUNGEN	Qualicoat Lizenz Nummer P-1249, Cat. 3, Cl. 2. GSB MASTER Lizenz. Registriert unter Nr. 145g.
TECHNISCHE DATEN	
Farbtöne	Laut Vereinbarung.
Glanz 60°	65 - 85
Verbrauch	6 - 10 m ² /kg abhängig von der Schichtdicke
Schichtdicke	Die empfohlene Schichtdicke liegt bei 70 - 110 µm.
Einbrennzeit	15 - 25 min/180°C (Objekttemperatur). 10 - 20 min/190°C (Objekttemperatur).
Lagerung	Die Haltbarkeit beträgt mindestens 18 Monate bei trockenen und kühlen Bedingungen. Die Temperatur darf während der Lagerung und des Transports 25 °C nicht überschreiten. Das bei sachgemässer Lagerung empfohlene Verfallsdatum des Pulvers ist auf dem Etikett angegeben.
SCHUTZMAßNAHMEN	<p>Das Pulver ist nicht brennbar, aber zusammen mit Luft kann es eine Mischung bilden, die sich an einer geeigneten Zündquelle entzünden kann. Die untere Explosionsgrenze, oberhalb derer Entzündung möglich ist, ist für Polyesterpulver etwa 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Die Ventilation in der Spritzkabine sollte so konstruiert sein, dass die Konzentration der Pulverfarbe auf einem Niveau gehalten wird, das niedriger als die Hälfte der unteren Explosionsgrenze ist. Das Pulver auf der Oberfläche des Werkstücks wird bei der Berechnung der Konzentration in der Spritzkabine nicht mitgerechnet.</p> <p>Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung sollte mindestens 0,5 m/s betragen, um zu verhindern, dass Pulver von der Kabine in den Arbeitsraum gelangt.</p> <p>Beim Pulverspritzen sollten Atemschutz und Schutzhandschuhe verwendet werden. An der Haut haftendes Pulver mit Seife und Wasser abwaschen.</p>

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung KALTGEWALZTER STAHL: Entfettung und Zinkphosphatierung oder eine andere entsprechende Oberflächenvorbehandlung.

ALUMINIUM: Entfetten und chromatieren oder eine andere entsprechende Oberflächenvorbehandlung.

EIGENSCHAFTEN DER SCHICHT

Substrat chromatiertes Aluminium (100 x 300 x 0.6 mm), Schichtdicke 70 µm. Trocknung im Ofen 15 min bei 180°C. Besichtigung 1 h nach Einbrennen:

Typische Werte

Elastizität (Erichsen, ISO 1520)	größer als 6 mm
Schlagfestigkeit (ASTM D2794; 15,9 mm Diameter)	
- direkt	mehr als 2,5 Nm
- indirekt	mehr als 2,5 Nm
Dornbiegeversuch (ISO 1519)	weniger als 5 mm
Hafffestigkeit (Gitterschnittprüfung, EN ISO 2409)	GT 0

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.



DE_1888_Tuoteseloste.pdf