

INFRALIT PE 8735

Hochwetterfestes Polyesterpulver

ART DES WERKSTOFFES	INFRALIT PE 8735 ist ein TGIC-freies, hochwetterfestes Polyesterpulver auf Basis eines hochwertigen Polyesterharz. Bei hohen Temperaturen schmilzt das Pulver, trocknet und bildet einen Film.
VERWENDUNG	INFRALIT PE 8735 ist für die Beschichtung von Objekten geeignet, die eine erstklassige Wetterbeständigkeit verlangen, z.B. in Bereichen mit hoher UV-Belastung.
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	INFRALIT PE 8735 ergibt einen mechanisch- und chemisch-resistenten Film, dessen besondere Eigenschaften gute Korrosionsbeständigkeit, hohe Farbstabilität und insbesondere Glanzerhaltung sind, auch unter außergewöhnlich schweren Außenverhältnissen. INFRALIT PE 8735-00 ist die Basis-Variante, geeignet für das Auftragen des Pulvers im Korona- und Tribo-Verfahren. Variant PE 8735-02 ist ausschließlich zum Auftragen im Korona-Verfahren geeignet. Variant PE 8735-09 ist eine Metallic- oder Perl-Effektfarbe für Auftragen im Korona-Verfahren.
GENEHMIGUNGEN	GSB MASTER Lizenz. Registriert unter Nr. 145h. Qualicoat Lizenz Nummer P-1604, Kat. 1, Kl. 2.
TECHNISCHE DATEN	
Farbtöne	Laut Vereinbarung.
Glanz 60°	23 - 33. Der Glanzgrad kann bei den Metall- und Perlmuttertönen vom angegebenen Wert abweichen.
Verbrauch	6 - 10 m ² /kg abhängig von der Schichtdicke
Schichtdicke	Die empfohlene Schichtdicke liegt bei 70 - 100 µm.
Einbrennzeit	Einbrennzeit beschreibt die Zeit, die für das Trocknen des Lackes notwendig ist. Einbrennparameter und Ofentyp können Farbe und Glanz des Lackes bewirken. 15 - 20 min/180°C (Objekttemperatur). 12 - 15 min/190°C (Objekttemperatur). 10 - 13 min/200°C (Objekttemperatur). Die Temperatur des Pulverlackes muss vor Öffnen des Kartons die Umgebungstemperatur erreicht haben. Bei niedrigeren Temperaturen kann es zur Verschlechterung der Applikationseigenschaften kommen.
Lagerung	Die Haltbarkeit beträgt mindestens 18 Monate bei trockenen und kühlen Bedingungen. Die Temperatur darf während der Lagerung und des Transports 25 °C nicht überschreiten. Das bei sachgemäßer Lagerung empfohlene Verfallsdatum des Pulvers ist auf dem Etikett angegeben.
SCHUTZMAßNAHMEN	Das Pulver ist nicht brennbar, aber zusammen mit Luft kann es eine Mischung bilden, die sich an einer geeigneten Zündquelle entzünden kann. Die untere Explosionsgrenze, oberhalb derer Entzündung möglich ist, ist für Polyesterpulver etwa 80 g/m ³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Die Ventilation in der Spritzkabine sollte so konstruiert sein, dass die Konzentration der Pulverfarbe auf einem Niveau gehalten wird, das niedriger als die Hälfte der unteren Explosionsgrenze ist. Das Pulver auf der Oberfläche des Werkstücks wird bei der Berechnung der Konzentration in der Spritzkabine nicht mitgerechnet. Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung sollte mindestens 0,5 m/s betragen, um zu verhindern, dass Pulver von der Kabine in den Arbeitsraum gelangt. Beim Pulverspritzen sollten Atemschutz und Schutzhandschuhe verwendet werden. An der Haut haftendes Pulver mit Seife und Wasser abwaschen.

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung KALTGEWALZTER STAHL: Entfettung und Zinkphosphatierung oder eine andere entsprechende Oberflächenvorbehandlung.

ALUMINIUM: Entfetten und chromatieren oder eine andere entsprechende Oberflächenvorbehandlung.

EIGENSCHAFTEN DER SCHICHT

Substrat chromatiertes Aluminium (100 x 300 x 0.6 mm). Trocknung im Ofen 15 min bei 180°C: Besichtigung 1 h nach Einbrennen:

Typische Werte

Elastizität (Erichsen, ISO 1520)	größer als 6 mm
Schlagfestigkeit (ASTM D2794; 15,9 mm Diameter)	
- direkt	mehr als 20 lbin (25 kgcm)
- indirekt	mehr als 20 lbin (25 kgcm)
Dornbiegeversuch (ISO 1519)	weniger als 5 mm
Hafffestigkeit (Gitterschnittprüfung, EN ISO 2409)	GT 0

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.



DE_1678_Tuoteseloste.pdf