

INFRALIT PUR 8455, 8456, 8457

Anti-Graffiti Polyurethanpulver

ART DES WERKSTOFFES	INFRALIT PUR 8455, 8456 und 8457 sind Polyurethan-Pulverlacke. Bei hohen Temperaturen schmilzt das Pulver, trocknet und bildet einen Film.
VERWENDUNG	Das Pulver eignet sich für die Beschichtung von Stahl- und Aluminiumkonstruktionen, bei denen gute Witterungseigenschaften und besondere Beständigkeit gegen Chemikalien und Reinigung erforderlich sind, wie z.B. Benzinpumpen.
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	Die Antigrffiti-Pulver haben eine bessere Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Ölen und Benzin als herkömmliche Polyester- und Polyurethan-Pulver.

TECHNISCHE DATEN

Applikation	Variante -00, -07 und -13 sind für sowohl Tribo- als auch Hochspannungspistole geeignet. Variante -02 und -09 sind nur für Hochspannungspistole. Variante -29 hat verbesserte Ausgasungs-Eigenschaften.
Farbtöne	Verfügbar gemäß RAL- und NCS-Farbkarten oder anderen Farbkarten.
Glanz 60°	PUR 8455 - glänzend PUR 8456 - halbgläzend PUR 8457 - matt
Festkörpergehalt	100 %
Spezifisches Gewicht	Ca 1,6 kg/dm ³ abhängig vom Farbton
Verbrauch	10 - 15 m ² /kg abhängig von der Schichtdicke
Schichtdicke	Die empfohlene Schichtdicke liegt bei 60 - 100 µm.
Einbrennzeit	15 min/200°C (Objekttemperatur)
Verpackungen	20 kg Verpackungen
Lagerung	Mindestens 12 Monate, kühl und trocken lagern.

SCHUTZMAßNAHMEN

Das Pulver ist nicht brennbar, aber zusammen mit Luft kann es eine Mischung bilden, die sich an einer geeigneten Zündquelle entzünden kann. Die untere Explosionsgrenze, oberhalb derer Entzündung möglich ist, ist für Polyesterpulver etwa 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Die Ventilation in der Spritzkabine sollte so konstruiert sein, dass die Konzentration der Pulverfarbe auf einem Niveau gehalten wird, das niedriger als die Hälfte der unteren Explosionsgrenze ist. Das Pulver auf der Oberfläche des Werkstücks wird bei der Berechnung der Konzentration in der Spritzkabine nicht mitgerechnet.

Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung sollte mindestens 0,5 m/s betragen, um zu verhindern, dass Pulver von der Kabine in den Arbeitsraum gelangt.

Beim Pulverspritzen sollten Atemschutz und Schutzhandschuhe verwendet werden. An der Haut haftendes Pulver mit Seife und Wasser abwaschen.

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung KALTGEWALZTER STAHL: Entfettung und Zinkphosphatierung oder eine andere entsprechende Oberflächenvorbehandlung.

ALUMINIUM: Entfetten und chromatieren oder eine andere entsprechende Oberflächenvorbehandlung.

EIGENSCHAFTEN DER SCHICHT

Als Untergrund Kaltgewalzter Stahl (100 x 300 x 0,6 mm). Einbrennzeit 15 min/200°C, Schichtdicke 60 - 70 µm. Besichtigung 1 h nach Einbrennen:

Physikalische Eigenschaften

Schlagfestigkeit (ASTM D2794; 15,9 mm Diameter)	
- direkt	80 kgcm
Hafffestigkeit (Gitterschnittprüfung, EN ISO 2409)	GT 0
Elastizität (Erichsen, ISO 1520)	mehr als 3 mm

Chemikalienbeständigkeit Nach ISO 2812-4:2007 eingestuft (Spotting-Methode), Expositionszeit 8 h / +23 °C.

Isopropanol	Keine Änderung
Motoröl	Keine Änderung
10 % HCl-Lösung	Keine Änderung
10 % NaOH-Lösung	Keine Änderung

Anti-graffiti Eigenschaften

<u>Typ</u>	<u>Reinigungsmittel</u>
Permanenttusche	Graffiti-Entferner*, Vergällter Alkohol, Isopropanol, Aceton
Sprühlack**	Graffiti-Entferner*, Vergällter Alkohol, Isopropanol, Aceton

* In den Test wurden gängige Graffiti-Entferner verwendet. Die Eignung jedes Graffiti-Entferners / anderer Waschmittel muss jedoch vor der eigentlichen Anwendung getestet werden.

** Alkydfarbe

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.



DE_1856_Tuoteseloste.pdf