



INFRALIT PUR 8450-10

Anti-Graffiti Polyurethanpulver

ART DES WERKSTOFFES	INFRALIT PUR 8450-10 ist ein Polyurethan-Pulverlack. Bei hohen Temperaturen schmilzt das Pulver, trocknet und bildet einen Film.
VERWENDUNG	INFRALIT PUR 8450-10 eignet sich für den Einsatz auf Stahl- und Aluminiumobjekten, die eine besondere Beständigkeit gegen Chemikalien und Reinigung erfordern.
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	INFRALIT PUR 8450-10 ist eine Anti-Graffiti-Beschichtung. Sie bildet einen sehr harten und glatten Film, der leicht von Graffiti zu reinigen ist. Die Pulverbeschichtung behält ihren ursprünglichen Glanz und Farbe auch nach wiederholter Reinigung.

TECHNISCHE DATEN

Applikation	Für sowohl Tribo- als auch Hochspannungspistole geeignet.
Farbtöne	Verfügbar gemäß RAL- und NCS-Farbkarten oder anderen Farbkarten. RAL 1026 ist nicht zu Außenverwendung empfehlen.
Glanz 60°	Lieferbar als Glanzgrade 30, 70 und 85.
Festkörpergehalt	100 %
Spezifisches Gewicht	Ca 1,6 kg/dm ³ abhängig vom Farbton
Verbrauch	10 - 15 m ² /kg abhängig von der Schichtdicke
Schichtdicke	Die empfohlene Schichtdicke liegt bei 60 - 100 µm.
Einbrennzeit	10 min/200°C (Objekttemperatur)
Verpackungen	20 kg Verpackungen
Lagerung	Mindestens 12 Monate, kühl und trocken lagern.

SCHUTZMAßNAHMEN

Das Pulver ist nicht brennbar, aber zusammen mit Luft kann es eine Mischung bilden, die sich an einer geeigneten Zündquelle entzünden kann. Die untere Explosionsgrenze, oberhalb derer Entzündung möglich ist, ist für Polyesterpulver etwa 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Die Ventilation in der Spritzkabine sollte so konstruiert sein, dass die Konzentration der Pulverfarbe auf einem Niveau gehalten wird, das niedriger als die Hälfte der unteren Explosionsgrenze ist. Das Pulver auf der Oberfläche des Werkstücks wird bei der Berechnung der Konzentration in der Spritzkabine nicht mitgerechnet.

Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung sollte mindestens 0,5 m/s betragen, um zu verhindern, dass Pulver von der Kabine in den Arbeitsraum gelangt.

Beim Pulverspritzen sollten Atemschutz und Schutzhandschuhe verwendet werden. An der Haut haftendes Pulver mit Seife und Wasser abwaschen.

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung KALTGEWALZTE OBERFLÄCHEN: Entfettung mit Trichloräthylen oder alkalischem Reiniger und dazu Phosphatierung, wenn das lackierte Werkstück im Freien oder unter Spezialbeanspruchungen in Innenräumen eingesetzt wird.

ALUMINIUMOBERFLÄCHEN: Entfettung mit z.B. alkalischem Reiniger. Für beanspruchungsvollen Verhältnissen auch Chromatierung.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltafordernungen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.



FI_1493_Tuoteseloste.pdf