



INFRALIT PE 8445

Polyesterpulver

ART DES WERKSTOFFES	INFRALIT PE 8445 ist ein Polyesterpulver auf Basis eines Polyesterharz. Bei hohen Temperaturen schmilzt das Pulver, trocknet und bildet einen Film.
VERWENDUNG	INFRALIT PE 8445 ist für Produktlackierung in der Metallindustrie geeignet, wo eine gute Wetterbeständigkeit und eine Resistenz gegen Vergilbung bei höheren Temperaturen und im UV-Licht erwartet wird. Einsatzgebiete sind z. B. Geräte und Konstruktionen im Außenbereich.
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	INFRALIT PE 8445 bildet eine mechanisch und chemisch beständige Schicht, die gute Korrosionsschutzeigenschaften besitzt, sowie eine gute Glanzhaltung auch bei Außenanwendung aufweist. INFRALIT PE 8445 ist für sowohl Tribo- als auch Hochspannungspistole geeignet.
Farbtöne	Laut Vereinbarung.
Glanzgrade	60° = 60 - 95
Festkörpergehalt	100 %
Spezifisches Gewicht	Ca 1,25 - 1,70 kg/dm ³ abhängig vom Farbton
Verbrauch	6 - 10 m ² /kg abhängig von der Schichtdicke
Schichtdicke	Die empfohlene Schichtdicke liegt bei 60 - 120 µm.
Einbrennzeit	10 min/180°C (Objekttemperatur)
Verpackungen	20 kg Verpackungen
Lagerung	Trocken und kühl lagern.

SCHUTZMAßNAHMEN	<p>Das Pulver ist nicht brennbar, aber zusammen mit Luft kann es eine Mischung bilden, die sich an einer geeigneten Zündquelle entzünden kann. Die untere Explosionsgrenze, oberhalb derer Entzündung möglich ist, ist etwa 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Die Ventilation in der Spritzkabine sollte so konstruiert sein, dass die Konzentration der Pulverfarbe auf einem Niveau gehalten wird, das niedriger als die Hälfte der unteren Explosionsgrenze ist. Das Pulver auf der Oberfläche des Werkstücks wird bei der Berechnung der Konzentration in der Spritzkabine nicht mitgerechnet.</p> <p>Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung sollte mindestens 0,5 m/s betragen, um zu verhindern, dass Pulver von der Kabine in den Arbeitsraum gelangt.</p> <p>Beim Pulverspritzen sollten Atemschutz und Schutzhandschuhe verwendet werden. An der Haut haftendes Pulver mit Seife und Wasser abwaschen.</p>
------------------------	--

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung

KALTGEWALZTE OBERFLÄCHEN: Entfettung mit Trichloräthylen oder alkalischem Reiniger. Dazu Zinkphosphatierung oder eine andere entsprechende Oberflächenvorbehandlung, wenn das lackierte Werkstück im Außenbereich oder unter Spezialbeanspruchungen in Innenräumen eingesetzt wird.

ALUMINIUMOBERFLÄCHEN: Entfettung mit z.B. alkalischem Reiniger. Für beanspruchungsvollen Verhältnissen auch Chromatierung oder eine andere entsprechende Oberflächenvorbehandlung.

WARMVERZINKTE UND ELEKTROLYTISCH VERZINKTE OBERFLÄCHEN: Entfernen von Fett und Weißrostschutz mit z.B. alkalischem Reiniger. Abhängig von den Beanspruchungsverhältnissen dazu auch Zinkphosphatierung oder Chromatierung, oder eine andere entsprechende Oberflächenvorbehandlung.

EIGENSCHAFTEN DER SCHICHT

Substrat chromatiertes Aluminium (0,6 mm). Trocknung im Ofen 10 min bei 180°C, Schichtdicke 70 µm. Besichtigung 1 h nach Einbrennen:

Typische Werte

Elastizität (Erichsen, ISO 1520)	größer als 6 mm
Schlagfestigkeit (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- direkt	mehr als 40 kgcm
- indirekt	mehr als 40 kgcm
Dornbiegeversuch (ISO 1519 0,6 mm Al)	weniger als 5 mm
Hafffestigkeit (Gitterschnittprüfung, EN ISO 2409)	GT 0

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.



DE_1482_Tuoteseloste.pdf