



INFRALIT EP/PE 8093

Leitfähiges Epoxy-Polyesterpulver

ART DES WERKSTOFFES	INFRALIT EP/PE 8093 ist ein Pulverlack auf der Basis von einem Epoxy und einem Polyesterharz. Das Pulver bildet nach der Aushärtung einen halbleitenden Lackfilm.
VERWENDUNG	INFRALIT EP/PE 8093 ist für den Einsatz in der elektronischen Industrie entwickelt, wo statische Aufladung eine Rolle spielt.
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	Der Oberflächenwiderstand von INFRALIT EP/PE 8093 ist leitfähig bei 0-0,5 MOhm, gemessen bei einer Stärke von ca. 70 µm und einer Spannung von 100 Volt. Der Lackfilm weist sehr gute mechanische Eigenschaften auf, wie Abriebfestigkeit, Schlagzähigkeit und Elastizität.
TECHNISCHE DATEN	
Applikation	Variante EP/PE...-00 ist für sowohl Tribo- als auch Hochspannungspistole geeignet. Variante...-02 nur für Hochspannungspistole.
Farbtöne	Laut Vereinbarung.
Glanzgrade	Halbglänzend Variant EP/PE...-04: sandpaperartiger Effekt. Variant EP/PE...-05: hügelige Struktur. Variant EP/PE...-06: hügelige Struktur. Variant EP/PE...-08: 40 - 80. Variant EP/PE...-09: 30 - 50.
Festkörpergehalt	100 %
Spezifisches Gewicht	Ca 1,7 kg/dm ³
Verbrauch	7 - 9 m ² /kg abhängig von der Schichtdicke
Schichtdicke	70 ± 20 µm. Zu hohe Schichtdicken sind zu vermeiden, da sie die besonderen Eigenschaften schwächen.
Einbrennzeit	15 min/180°C (Objekttemperatur) Variant EP/PE...-01: 20 min/160°C (Objekttemperatur) Variant EP/PE...-09: 10 min/200°C (Objekttemperatur)
Verpackungen	20 kg Verpackungen
Lagerung	Trocken und kühl lagern.

SCHUTZMAßNAHMEN	<p>Das Pulver ist nicht brennbar, aber zusammen mit Luft kann es eine Mischung bilden, die sich an einer geeigneten Zündquelle entzünden kann. Die untere Explosionsgrenze, oberhalb derer Entzündung möglich ist, ist etwa 70 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Die Ventilation in der Spritzkabine sollte so konstruiert sein, dass die Konzentration der Pulverfarbe auf einem Niveau gehalten wird, das niedriger als die Hälfte der unteren Explosionsgrenze ist. Das Pulver auf der Oberfläche des Werkstücks wird bei der Berechnung der Konzentration in der Spritzkabine nicht mitgerechnet.</p> <p>Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung sollte mindestens 0,5 m/s betragen, um zu verhindern, dass Pulver von der Kabine in den Arbeitsraum gelangt.</p> <p>Beim Pulverspritzen sollten Atemschutz und Schutzhandschuhe verwendet werden. An der Haut haftendes Pulver mit Seife und Wasser abwaschen.</p>
------------------------	--

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung Entfernen Sie sämtlichen Schmutz und Fett sorgfältig. Eine bloße Entfettung kann z.B. durch Trichlorethylen-Dampfbad oder Alkali-Waschung erfolgen. Blast-Clean oder Ätzen und Phosphatieren bei rostigen und Mühlen-skalierten Oberflächen.

KALTGEWALZTE OBERFLÄCHEN: Entfettung mit Trichloräthylen oder alkalischem Reiniger und dazu Phosphatierung, wenn das lackierte Werkstück unter Spezialbeanspruchungen in Innenräumen eingesetzt wird.

EIGENSCHAFTEN DER SCHICHT

Die folgenden Ergebnisse wurden mit dem Standard-Pulver erhalten, härtend 15 min / 180°C, Filmdicke 70 um:

Physikalische Eigenschaften	Elastizität (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
	Schlagfestigkeit (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
	- direkt	40 kgcm
	- indirekt	40 kgcm
	Pendelhärte (König, SFS 3642)	180 s
	Dornbiegeversuch (SFS ISO 6860)	weniger als 5 mm
Haftfestigkeit (Gitterschnittprüfung, EN ISO 2409)	GT 0	

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.



DE_1070_Tuoteseloste.pdf