

**INFRALIT SI 8011-02**
Silikonpulver

ART DES WERKSTOFFES	INFRALIT SI 8011-02 basiert auf Silikonharz. Durch das Silikonharz ist der Pulverlack äußerst hitzebeständig. Bei erhöhten Temperaturen schmilzt das Pulver, härtet und bildet den fertigen Lackfilm.
VERWENDUNG	INFRALIT SI 8011-02 Silikonpulver wird verwendet, wenn eine besonders gute Hitzebeständigkeit erforderlich ist.
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	INFRALIT SI 8011-02 kann bei Temperaturen bis 400 °C eingesetzt werden. Das Pulver hat schlechtere mechanische Eigenschaften als herkömmliche Pulverlacke.

TECHNISCHE DATEN

Farbtöne	Schwarz
Glanzgrade	Matt
Festkörpergehalt	100 %
Spezifisches Gewicht	Ca 1,5 kg/dm ³
Verbrauch	15 - 30 m ² /kg abhängig von der Schichtdicke
Schichtdicke	Max. 60 µm
Einbrennzeit	30 min/200°C (Objekttemperatur)
Verpackungen	20 kg Verpackungen
Lagerung	Trocken und kühl lagern 12 Monate abhängig von der Temperatur (5 - 25°C).

SCHUTZMAßNAHMEN

Das Pulver ist nicht brennbar, aber zusammen mit Luft kann es eine Mischung bilden, die sich an einer geeigneten Zündquelle entzünden kann. Die untere Explosionsgrenze, oberhalb derer Entzündung möglich ist, ist etwa 60 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Die Ventilation in der Spritzkabine sollte so konstruiert sein, dass die Konzentration der Pulverfarbe auf einem Niveau gehalten wird, das niedriger als die Hälfte der unteren Explosionsgrenze ist. Das Pulver auf der Oberfläche des Werkstücks wird bei der Berechnung der Konzentration in der Spritzkabine nicht mitgerechnet.

Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung sollte mindestens 0,5 m/s betragen, um zu verhindern, dass Pulver von der Kabine in den Arbeitsraum gelangt.

Beim Pulverspritzen sollten Atemschutz und Schutzhandschuhe verwendet werden. An der Haut haftendes Pulver mit Seife und Wasser abwaschen.

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächen- vorbereitung und Auftragen Alle Vorbehandlungen sind möglich. Es sollte jedoch sichergestellt werden, dass die gewählte Vorbehandlung und INFRALIT SI 8011 die Anforderungen erfüllen.

EIGENSCHAFTEN DER SCHICHT

Die folgenden Ergebnisse wurden erreicht mit einer Schicht, die wie folgt gehärtet wurde: 30 min / + 200 ° C, Schichtdicke 60 µm, Stahlplatte:

Physikalische Eigenschaften

Haftfestigkeit (Gitterschnittprüfung, EN ISO 2409)
- nach 100 h / 250°C:
- nach 1 h / 400°C:

GT 0

GT 0

REMARKS

Das Pulver kann nicht mit sich selbst überlackiert werden, da eine schwache Zwischenschichthaftung vorliegt.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.



DE_1780_Tuoteseloste.pdf