

---

<b>TYP</b>	Lufttrocknender, wasserverdünnbarer Mittelbehandlung. Farblos und weiß Spritzenqualität.
<b>VERWENDUNG</b>	Für Mittelbehandlung von Kiefer und Fichte, die imprägniert und grundiert sind sowie grundierte exotische Holzarten. Wird verwendet um eine gute Fülle / Porenfülle zu erreichen.
<b>SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN</b>	Gute Feuchtigkeit. Gute Fülle in offenporigen Holzarten. Schnelle Trocknung. Gute Schleifbarkeit. Elastisch und diffusionsoffen. Kann in Schichtdicken bis zu 200 µm nass aufgetragen werden.

---

**TECHNISCHE DATEN**

<b>Festkörpervolumen</b>	Farblos: Ca. 30 % Weiß: Ca. 40 %									
<b>Totaler Festkörpergehalt</b>	Farblos: 327 g/l Weiß: 705 g/l									
<b>Flüchtige organische Verbindungen (VOC)</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt.									
<b>Empfohlene Schichtdicke und theoretische Ergiebigkeit</b>	<table><thead><tr><th>Trockenfilm (µm)</th><th>Nassfilm (µm)</th><th>Theoretische Ergiebigkeit (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Farblos: Ca. 40-55</td><td>125-175</td><td>6-8</td></tr><tr><td>Weiß: Ca. 60</td><td>125-175</td><td>6-8</td></tr></tbody></table>	Trockenfilm (µm)	Nassfilm (µm)	Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	Farblos: Ca. 40-55	125-175	6-8	Weiß: Ca. 60	125-175	6-8
Trockenfilm (µm)	Nassfilm (µm)	Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)								
Farblos: Ca. 40-55	125-175	6-8								
Weiß: Ca. 60	125-175	6-8								
<b>Trockenzeit, 23 °C / 50 % RH</b> - staubtrocken (ISO 1517) - griffest (ISO 3678)	30 Minuten 2 - 3 Stunden									
<b>Trockenzeit, 30-35 °C / 50 % RH</b> - griffest	60 Minuten									
	Die genannten Zahlen sind richtungsweisend. Die Trocknung ist abhängig von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relative Luftfeuchtigkeit sowie Imprägnierungsreste.									
<b>- überlackierbar</b>	Überlackierung ist nach etwa 2 Stunden möglich, abhängig von Schichtdicke, Temperatur und Luftaustausch.									
<b>Verdünner</b>	Sehen Sie bitte Seite 2.									
<b>Reinigung</b>	Wasser.									
<b>Glanz</b>	Matt.									
<b>Farbton</b>	Weiß und farblos.									
<b>Lagerung</b>	Sehen Sie bitte sonstiges.									
<b>SICHERHEITSDATEN</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt.									

**Bitte wenden**

**GEBRAUCHSANWEISUNG:****Vorbehandlung**

Die Oberfläche muss frei von Staub und Schmutz sein.

Vor Mittelbehandlung wird das Holz imprägniert und grundiert sein.

Imprägnierung:

Kiefer/Fichte: TEKNOL AQUA 1410-01

Exotischen Holz: Eventuell TEKNOL AQUA 1410-01

Grundierung:

Kiefer/Fichte: AQUAPRIMER 2900, AQUA PRIMER 3130,  
AQUA PRIMER 2907

Exotischen Holz: ANTISTAIN AQUA 2901

**Auftragsverhältnisse**

Während der Auftragung und des Härtens muss die relative Luftfeuchtigkeit zwischen 40-60 % sein. Temperatur: 15-25 °C.

**Auftragung**

<u>Ausrüstung</u>	<u>Verdünner</u>	Richtungsweis. Viskosität <u>DIN-cup 4 mm 20 °C</u>
Airless	Unverdünnt	
Airmix/Aircoat	Unverdünnt	
Hochrotation	Wasser	30-50 s
Pinsel	Wasser	

**SONSTIGES**

Oberflächenbehandlung mit AQUATOP Produkte, z. B. AQUATOP 2600.

Lagerbeständigkeit: Siehe Etikett.

Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

Das Produkt muss frostfrei gelagert werden.

---

Die obigen Informationen sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ergebnisse, die unter Arbeitsbedingungen erhalten werden, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Käufer oder Anwender ist daher nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verhältnisse und Anwendungsverfahren unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen zu testen. Wir haften lediglich für Schäden, die direkt durch Mängel an den von Teknos gelieferten Produkten verursacht werden. Die neuesten Versionen der Produktdatenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Website [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung.

---