



www.teknos.com

TECHNISCHES DATENBLATT
03 26.04.2022

TEKNOILOX STRUCTURE 3352

2K-Ultra High Solid Polysiloxanstrukturlack

ART DES WERKSTOFFES TEKNOILOX STRUCTURE 3352 ist eine lösemittelarme, VOC-konforme Polysiloxanbeschichtung.

VERWENDUNG TEKNOILOX STRUCTURE 3352 wird vorzugsweise als Decklack für grundierete Stahlkonstruktionen, Behälter, Brücken und anderen Stahlbauten eingesetzt, bei denen eine lange Lebensdauer des Beschichtungssystems im Vordergrund steht.

SPEZIALEIGENSCHAFTEN Exzellente Witterungsbeständigkeit, problemlose Strukturausbildung mit allen gängigen Applikationsmethoden, hart-elastische Oberfläche, resistent gegen verdünnte Säuren und Laugen, schmutz- und wasserabweisend, sehr gute Korrosionsbeständigkeit und hohe Abriebbeständigkeit.

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis	TEKNOILOX STRUCTURE 3352 (Comp. A):	Gew. 7	Vol. 5
	TEKNOILOX HARDENER 7471 (Comp. B):	Gew. 1	Vol. 1

Topfzeit, +20°C 3,5 - 8 h (abhängig vom Farbton)

Festkörpergehalt
97 ± 2 Gew.-%
95 ± 2 Vol.-%

Dichte (gebrauchsfertiges System) 1,40 ± 0,05 g/cm³

Flüchtige organische Verbindung (VOC) ca. 48 - 89 g/l

Empfohlene Schichtdicke und theoretische Ergiebigkeit	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretische Ergiebigkeit (m ² /kg)
	80	85	8,8
	120	125	5,9

Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten. Deshalb ist es empfehlenswert das Produkt nicht stärker als die doppelte empfohlene Schichtdicke aufzutragen.

Praktischer Verbrauch Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu beschichtenden Fläche, sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.

Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 80 µm)

- staubtrocken (ISO 1517:1973) nach 2 h
- griffest (DIN 53150:1995) nach 4 h
- Wärmetrocknung forcierte Trocknung erst nach 2h RT; 60°C 1 h

Überlackierbar, 50 % RH (Trockenschicht 80 µm)

mit sich selbst oder mit Deckfarben der TEKNODUR-Serie

	Oberflächentemperatur	min.	max.
	+5°C	nach 12 h	-
	+23°C	nach 4 h	-

Die angegebenen Werte der Trockenzeiten und Überlackierung können sich in Abhängigkeit von Schichtdicke und Trocknungsverhältnissen verändern.

Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge TEKNOLOX 6750

Glanzgrad glänzend

Farbtöne auf Anfrage

BESONDERE HINWEISE Siehe Sicherheitsdatenblatt.

GEBRAUCHSANWEISUNG	
Oberflächenvorbereitung	<p>Alle Verunreinigungen, welche die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:</p> <p>STAHLÖBERFLÄCHEN: Walzhaut und Rost durch Strahlen entfernen bis zum Vorbereitungsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Das Aufrauen der Dünnblechflächen verbessert die Haftung der Farbe zum Untergrund.</p> <p>ZINKÖBERFLÄCHEN: Warmverzinkte Stahlbauten, die atmosphärische Belastung ausgesetzt werden, können beschichtet werden, wenn man die Oberflächen mit Sweep-Strahlen (SaS) so reinigt, dass sie nach der Verarbeitung völlig matt sind. Geeignete Reinigungsmaterialien sind z. B. Aluminiumoxid und Natursand. Beschichten ist nicht empfohlen, wenn die verzinkten Objekte direkter Belastung von Wasser oder Chemikalien ausgesetzt werden. Für neue, verzinkte Dünnblechflächen ist leichtes Strahlen zu empfehlen (SaS).</p> <p>ALTE, ÜBERLACKIERFÄHIGE OBERFLÄCHEN: Verunreinigungen, die das Auftragen behindern (z. B. Fette und Salze), entfernen. Die Oberfläche soll trocken und sauber sein. Alte Farboberflächen, die das maximale Überlackierungsintervall überschritten haben, sollten zusätzlich aufgeraut werden.</p> <p>Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung nicht schmutzig oder feucht wird.</p>
Geeignete Grundierungen	Teknozinc 90SE, 90SS, 3233, 3231, Inerta-Serie. Vor der Auswahl bitte unsere Anwendungstechnik konsultieren.
Vermischung der Komponenten	Beim Vermischen ist die Topfzeit der Mischung zu beachten. Stammfarbe und Härter vor der Verwendung vermischen und gründlich bis zum Boden des Gefäßes umrühren. Nachlässiges Umrühren oder ein falsches Mischungsverhältnis verursachen ungleichmäßige Härtung und verschlechtern die Eigenschaften des Lackfilms.
Arbeitsbedingungen	Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +5°C und unter +45°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 90% nicht übersteigen. Dazu muss die Temperatur der Fläche und der Farbe mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen.
Auftragen	<p>Vor der Arbeit die Farbe gut aufrühren.</p> <p>Je nach gewünschtem Struktureffekt, kann der Lack konventionell (Hochdruckbecherpistole 1,8-2,0mm), mittels Druckkessel bzw. Doppelmembranpumpe (grobe bis feine Struktur) oder Airless / Airmix (0,011-0,015") verarbeitet werden.</p> <p>Bei Bedarf kann geringfügig verdünnt werden (max. 5%).</p>
SONSTIGES	<p>Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung in Innenräumen aufbewahrt werden.</p> <p>Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.</p>

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.