

	www.teknos.com		
TECHNISCHES DATENBLATT 07 14.05.2019	TEKNOZINC 3233 Tarponal		
ART DES WERKSTOFFES	Zinkhaltige, korrosionsschützende MCU-Grundierung (feuchtigkeitsgehärtetes Urethan) für Stahl.		
VERWENDUNG	Es ist nützlich für den Korrosionsschutz von sandgestrahltem Stahl.		
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	TEKNOZINC 3233 bietet einen guten kathodischen Korrosionsschutz, der dem Verzinken ähnelt, eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen mechanischen Verschleiß und eine geprüfte Beständigkeit gegen Hydrauliköle und Dieselkraftstoffe (1000 h bei 60 ° C). Schweißbarkeit: geprüft nach DVS-Richtlinie 0501, Ausgabe 03/76.		
TECHNISCHE DATEN			
Festkörpergehalt	87 ± 2 Gew.-% 62 ± 2 Vol.-%		
Dichte (gebrauchsfertiges System)	2,6 g/cm ³		
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	ca. 330 g/l		
Empfohlene Schichtdicke und theoretische Ergiebigkeit	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretische Ergiebigkeit (m ² /kg)
	60	100	4,0
	80	140	3,0
	Da sich viele der Farbeigenschaften ändern, wenn zu dicke Schichten aufgetragen werden, wird nicht empfohlen, das Produkt auf eine Filmdicke aufzutragen, die mehr als das Doppelte der empfohlenen DFT beträgt.		
Praktischer Verbrauch	Die Werte hängen von der Auftragstechnik, den Oberflächenbedingungen, dem Overspray usw. ab.		
Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 60 µm)			
- staubtrocken (ISO 1517:1973)	nach 20 min		
- griffest (DIN 53150:1995)	nach 1 h		
- montagefest TG 7 (DIN 53150:1995)	nach 24 h		
Überlackierbar, 50 % RH (Trockenschicht 60 µm)			
	mit sich selbst oder mit Deckfarben der TEKNODUR-oder TEKNOCRYL Serie *		
	Oberflächentemperatur	min.	max.
	+5°C	3 h	6 Monate
	+23°C	1 h	6 Monate
	Die angegebenen Werte für Trocknungszeit und Überlackierbarkeit können sich aufgrund der Filmdicke und der Trocknungsbedingungen ändern. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte aufgrund des Feuchtigkeitshärtungsmechanismus der Farbe mindestens 30% betragen. Niedrige Luftfeuchtigkeit kann die Trocknungszeit verlängern.		
Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge	TEKNOSOLV 6740-03 oder TEKNOSOLV 6740		
Glanzgrad	matt		
Farbtöne	RAL 7012, grau		
BESONDERE HINWEISE	Siehe Sicherheitsdatenblatt.		

GEBRAUCHSANWEISUNG	
Oberflächenvorbereitung	<p>Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:</p> <p>STAHL OBERFLÄCHEN: Walzhaut und Rost durch Strahlen entfernen bis zum Vorbereitungsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1) Aufrauen der Dünneblechflächen verbessert die Haftung der Farbe zum Untergrund.</p> <p>ALTE, ÜBERLACKIERFÄHIGE OBERFLÄCHEN: Verunreinigungen, die das Auftragen behindern (z.B. Fette und Salze), entfernen. Die Oberfläche soll trocken und sauber sein. Alte Farbflächen, die das maximale Überlackierungsintervall überschritten haben, sollen zusätzlich aufgeraut werden.</p>
Arbeitsbedingungen	<p>Während des Auftragens und Trocknens muss die Umgebungstemperatur über + 5 ° C und die Temperatur der Untergrundoberfläche mindestens 3 ° C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Der Lack muss mindestens 15 ° C haben.</p>
Auftragen	<p>Vor der Arbeit die Farbe gut aufmischen.</p> <p>Die Farbe kann mit konventionellen Hochdruckspritzern, Airless-Spritzen oder Pinsel aufgetragen werden. Geeignete Spritzdüsengröße für das Airless-Spritzen ist 0,013 - 0,017".</p> <p>Bei Bedarf kann die Farbe mit TEKNOSOLV 6740-03 oder TEKNOSOLV 6740 verdünnt werden.</p>
SONSTIGES	<p>Die Lagerstabilität ist auf dem Etikett angegeben. An einem kühlen Ort und in einer fest verschlossenen Dose aufbewahren.</p>

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.