

TECHNISCHES DATENBLATT
6 25.09.2013

KORRO PVB 3040

Lufttrocknender Shopprimer

3040-00

TYP	1-Komponenten lufttrocknender Shopprimer.
VERWENDUNG	Für vorübergehenden Schutz von sand- oder wirbelgestrahltem Stahl.
SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN	Ist phenolfrei und enthält keine chromat- oder bleihaltiger Antikorrosionspigmente. Überlackierbar mit den meisten Alkyd- Acryl- Vinyl- und Chlorkautschukfarben.

TECHNISCHE DATEN

Festkörpervolumen	Etwa 20 %		
Totaler Festkörpergehalt	360 g/l		
Flüchtige organische Stoffe (VOC)	678 g/l		
Empfohlene Schichtdicke und theoretische Ergiebigkeit	Trockenfilm (µm) 15-20	Nassfilm (µm) Von Verdünnergrad abhängig.	Theoretische Ergiebigkeit (m²/l) 10-13
Trockenzeit, +23 °C / 50 % RH			
- staubtrocken (ISO 1517)	Etwa 5 Minuten		
- griffest (ISO 3678)	Etwa 10 Minuten		

- überlackierbar

Mit sich selbst oder TEKNOLAC		
+10 °C		+23 °C
min.	1 Stunde	30 Minuten
max.	-	-

Verdünner	Sehen Sie bitte Seite 2.
Reinigung	TEKNOSOLV 6020-00.
Glanz	Matt.
Farbton	Lieferbar in Oxidrot, grau und schwarz.
Lagerung	Sehen Sie bitte sonstiges.

SICHERHEITSDATEN Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bitte wenden

GEBRAUCHSANWEISUNG:**Vorbehandlung**

Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Nachfolgend wird die Oberfläche vorbehandelt.

Kaltgewalzter Stahl: Mit geeigneter Vorbehandlungskemikalie reinigen.

Warmgewalzter Stahl: Wird zum Reinigungsgrad SA 2½ nach der ISO Norm 8501-1:1988 wirbel - oder sandgestrahlt.

Bei Überlackieren muss Schmutz, Fett und Rost entfernt werden. Weiterbehandlung mit zinkhaltigem Primer fordert eine vollständige Entfernung des Shopprimers.

Auftragsverhältnisse

Die Oberfläche muss trocken sein. Während der Auftragung und des Härtens muss die Temperatur der Farbe, Oberfläche und Luft über 10 °C, und die relative Luftfeuchtigkeit unter 80 % sein.

Auftragung

<u>Ausrüstung</u>	<u>Verdüner</u>	Richtungsweis. Viskosität <u>DIN-cup 4 mm 20 °C</u>
Luftzerst.	TEKNOSOLV 6020-00	14-16 s
Airless (Düse: 0,009"-0,013")	TEKNOSOLV 6020-00	Unverdünnt oder bis zu 5 % Verdünnernzusatz.

SONSTIGES

Lagerbeständigkeit: Siehe Etikett.
Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

Die obigen Informationen sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ergebnisse, die unter Arbeitsbedingungen erhalten werden, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Käufer oder Anwender ist daher nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verhältnisse und Anwendungsverfahren unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen zu testen. Wir haften lediglich für Schäden, die direkt durch Mängel an den von Teknos gelieferten Produkten verursacht werden. Die neuesten Versionen der Produktdatenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Website www.teknos.com zur Verfügung.
