
TYP	TEKNOSAFE 2457-00 ist eine Feuerhemmende Grundierung oder Farbe auf Wasserbasis für nicht bewitterte Holzwände, Deckenplatten und Holzfasermaterialien.
VERWENDUNG	Wird als industrielle Grundierung oder Farbe zur Verbesserung des Brandverhaltens (EN 13501-1) von nicht verwitterten Holzoberflächen verwendet. Vor Einsatz des Produkts sollte Teknos kontaktiert werden, um die Eignung für das vorliegende Objekt sicherzustellen.
SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN	Die feuerhemmenden Eigenschaften wurden gemäß EN 13501-1 (SBI-Test) für bestimmte Systemen als B-s1, d0 eingestuft. Dauerhaftigkeitsklassen des Brandverhaltens von feuerhemmenden Holzprodukten in Endanwendungen gemäß EN 16755 (CEN/TS 15912 – DRF Klasse INT1 und INT2).

TECHNISCHE DATEN

Dichte	Ca. 1.47 g/ml
Festkörper	56 ±2 Volumen-% 70 ±2 Gewicht-%
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Substrat	Massivholz oder Holzpaneele mit einer Dicke von ≥ 10 mm und einem spezifischen Gewicht von ≥ 510 kg/m ³ .
Klassifizierte Behandlungssysteme	Um die erzielten Klassifizierungen einzuhalten, müssen die Behandlungssysteme wie folgt aussehen: <ul style="list-style-type: none">- TEKNOSAFE 2457-00 ohne Endbeschichtung oder- TEKNOSAFE 2457-00 mit industriell aufgetragener Endbeschichtung TEKNOSAFE 2407-00
Theoretische Ergiebigkeit	Die Klassifizierung wurde mit ≥ 250 g/m ² TEKNOSAFE 2457-00 und mit ≥ 200 g/m ² TEKNOSAFE 2457-00 und ≥ 100 g/m ² TEKNOSAFE 2407-00 erzielt.
Trockenzeit bei +23°C/50% RH - griffest	Nach 20–30 Min.
- überlackierbar	Frühestens nach 6 Stunden. TEKNOSAFE 2457-00 muss durchgetrocknet sein, ehe Endbeschichtung aufgetragen wird. Höhere Schichtdicken und höhere Luftfeuchtigkeit im Trocknungsraum verlängern im Allgemeinen die Trockenzeiten. Bei Wärmetrocknung Anweisungen des Farbherstellers abfragen.
Verdünner, Reinigung	Wasser
Glanz	Matt
Farbtöne	Weiß.
Lagerung	Frostfrei lagern. Beste Aufbewahrungstemperatur ist zwischen +10°C und +25°C.
SICHERHEITSDATEN	Siehe Sicherheitsdatenblatt.

GEBRAUCHSANWEISUNG**Oberflächenvorbereitung**

Der Untergrund soll sauber und trocken sein.

Die Holzfeuchtigkeit soll bei Verarbeitung unter 10% liegen.

Auftragsverhältnisse

Während der Auftragung und der Trocknung muss die Temperatur der Farbe, Oberfläche und der Luft über +10°C und die relative Luftfeuchtigkeit unter 80% sein. Das beste Endresultat wird bei einer Temperatur zwischen +23°C und +38°C, und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50–70% und guter Ventilation erreicht.

Auftragsdaten

Material vor Gebrauch sorgfältig umrühren.
Industriell durch Spritzen aufgetragen.

Mit Airless oder Airmix auftragen:

Airless Düse (flach) 0,28 mm, Druck 100–150 Bar.
Filter in der Spritzpistole min. 150 µm.

Airmix Düse (flach) 0,28 mm, Druck 80–120 Bar und Luftunterstützung 1–1,5 Bar.
Filter in der Spritzpistole min. 150 µm.

SONSTIGES

Für alle beschichteten Massivholz- oder Holzwerkstoffplatten wird empfohlen, zwischen den beschichteten Oberflächen eine nicht markierende Schutzschicht mit einer Stärke von mindestens 1,5 mm (z. B. Polyethylenfolie) zu verwenden.

Die obigen Informationen sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ergebnisse, die unter Arbeitsbedingungen erhalten werden, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Käufer oder Anwender ist daher nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verhältnisse und Anwendungsverfahren unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen zu testen. Wir haften lediglich für Schäden, die direkt durch Mängel an den von Teknos gelieferten Produkten verursacht werden. Die neuesten Versionen der Produktdatenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Website www.teknos.com zur Verfügung.
