

	www.teknos.com		
<b>TECHNISCHES DATENBLATT</b> 04      10.02.2022	<b>TEKNOLAC 2246</b>		
<b>ART DES WERKSTOFFES</b>	TEKNOLAC 2246 ist ein lufttrocknender Einschichtlack auf Alkydharzbasis. Enthält Korrosionsschutzpigmente.		
<b>VERWENDUNG</b>	Kann als Einschichtlack im Innen- und Außenbereich für Stahl eingesetzt werden.		
<b>SPEZIALEIGENSCHAFTEN</b>	- Ablaufsicher Schnelltrocknende Beschichtung mit gutem Korrosionsschutz.		
<b>TECHNISCHE DATEN</b>			
<b>Festkörpergehalt</b>	57 ± 2 Gew.-% 40 ± 2 Vol.-%		
<b>Dichte (gebrauchsfertiges System)</b>	1,20 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	ca. 519 g/l		
<b>Empfohlene Schichtdicke und theoretische Ergiebigkeit</b>	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)
	40	100	8,3
	80	200	4,2
	Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten. Deshalb ist es empfehlenswert das Produkt nicht stärker als die doppelte empfohlene Schichtdicke aufzutragen.		
<b>Praktischer Verbrauch</b>	Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu beschichtenden Fläche, sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.		
<b>Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 40 µm)</b>			
- staubtrocken (ISO 1517:1973)	nach 30 min		
- griffest (DIN 53150:1995)	nach 90 min		
<b>Überlackierbar, 50 % RH (Trockenschicht 40 µm)</b>			
	mit sich selbst oder mit Deckfarben der TEKNOLAC-Serie		
	Oberflächentemperatur	min.	max.
	+23°C	nach 4 h	-
	Die angegebenen Werte der Trockenzeiten und Überlackierung können sich in Abhängigkeit von Schichtdicke und Trocknungsverhältnissen verändern.		
<b>Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge</b>	TEKNOSOLV 6746		
<b>Glanzgrad</b>	Matt		
<b>Farbtöne</b>	RAL 7012		
<b>BESONDERE HINWEISE</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt.		

<b>GEBRAUCHSANWEISUNG</b>	
<b>Oberflächenvorbereitung</b>	<p>Alle Verunreinigungen, welche die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:</p> <p><b>STAHL OBERFLÄCHEN:</b> Walzhaut und Rost durch Strahlen entfernen bis zum Vorbereitungsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Das Aufrauen der Dünnschichtflächen verbessert die Haftung der Farbe zum Untergrund.</p> <p><b>ALTE, ÜBERLACKIERFÄHIGE OBERFLÄCHEN:</b> Verunreinigungen, die das Auftragen behindern (z. B. Fette und Salze), entfernen. Die Oberfläche soll trocken und sauber sein. Alte Farboberflächen, die das maximale Überlackierungsintervall überschritten haben, sollten zusätzlich aufgeraut werden.</p> <p>Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung nicht schmutzig oder feucht wird.</p>
<b>Arbeitsbedingungen</b>	<p>Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +5°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht übersteigen. Dazu muss die Temperatur der Fläche und der Farbe mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen.</p>
<b>Auftragen</b>	<p>Vor der Arbeit die Farbe gut aufrühren.</p> <p>Die Farbe kann mit konventionellen Hochdruckspritzern, Airless-Spritzern oder Pinsel aufgetragen werden. Geeignete Spritzdüsengröße für das Airless-Spritzen ist 0,013 - 0,017".</p>
<b>SONSTIGES</b>	<p>Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung in Innenräumen aufbewahrt werden.</p> <p>Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.</p>

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung.